



CONGRESO DE
MANTENIMIENTO
& CONFIABILIDAD
M É X I C O

19^a
EDICIÓN

2026

07-10 Septiembre

edición no. 9



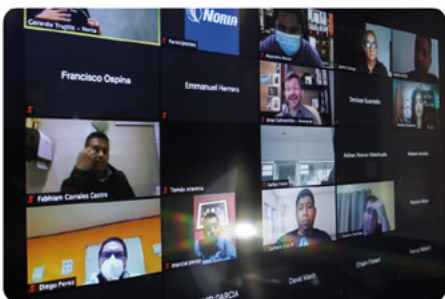
Hotel Crowne Plaza
Pabellón M
Monterrey, N.L., México

¿CÓMO PUEDO ENTRENARME?



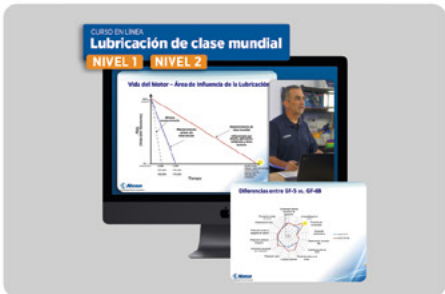
CURSOS PRESENCIALES

Impartido de forma presencial,
con un enfoque práctico.



CURSOS ONLINE EN VIVO

Desde cualquier lugar.



CURSOS EN LÍNEA

Avanza a tu propio ritmo y
desde casa.



CURSOS PRIVADOS

Diseñado a la medida y a las
necesidades de planta.



Conoce las distintas **oportunidades de entrenamiento**, desarrolladas para acompañar tu **crecimiento profesional**, con **modalidades flexibles y alineadas a tus necesidades**.



¡INICIA TU ENTRENAMIENTO!

Prepárate con los
expertos de lubricación.

Escanea el código QR y
solicita información.

noria.mx



Qué alegría darles la bienvenida al Congreso de Mantenimiento & Confiabilidad Latinoamérica.

Este Congreso nació con un propósito claro: **acercar conocimiento valioso, aplicable y transformador a la industria, respondiendo a una necesidad real del sector**, de crear un espacio donde los profesionales de mantenimiento pudieran **aprender, conectar y elevar la conversación**. Hoy, cada edición del CMC representa una **nueva oportunidad** para reencontrarnos como comunidad, compartir experiencias y seguir impulsando el crecimiento de nuestra industria. Para mí, es muy valioso ver cómo profesionales de distintos países llegan con la disposición de **aprender, conectar y llevar nuevas ideas a sus organizaciones**. Esa energía y compromiso son parte de lo que hace tan especial este encuentro.

Durante los próximos días vivirán una experiencia pensada para aprovechar cada momento. Iniciaremos con **cursos especializados enfocados en herramientas prácticas, tendencias y estrategias que podrán aplicar directamente en sus operaciones**. También compartiremos actividades que ya forman parte de la esencia del CMC, como la **carrera de la confiabilidad, un espacio que refleja el compañerismo y la cercanía que se vive dentro de esta comunidad**.

Más adelante, tendremos **sesiones llenas de intercambio técnico, aprendizaje y conversaciones** que seguramente dejarán nuevas perspectivas para enfrentar los retos de la industria. **La Expo CMC reunirá a empresas y especialistas que compartirán soluciones, tecnologías e innovaciones**, mientras que los **espacios de networking permitirán crear conexiones valiosas y fortalecer relaciones con colegas** de toda Latinoamérica.

Quiero invitarlos a vivir esta experiencia con apertura y entusiasmo. Aprovechen cada conferencia, cada conversación y cada oportunidad de acercarse a otros profesionales que comparten la misma pasión por el mantenimiento y la confiabilidad.

Me siento muy afortunado de ser parte de esta historia y profundamente orgulloso del equipo que trabaja con dedicación para hacer posible esta experiencia.

Bienvenidos al CMC. Gracias por acompañarnos y por ser parte de esta comunidad que sigue construyendo el futuro de nuestra industria.

"La confiabilidad cambia la vida de los activos y también de quienes los mantienen"

Oscar Trujillo

Director del Congreso de Mantenimiento & Confiabilidad Latinoamérica

Índice



**ÚNETE AL GRUPO DE WHATSAPP
CMC MÉXICO 2026**



Mantente **informado(a)** de lo que sucede durante el congreso sobre avisos, horarios, eventos, promociones y mucho más.

¡ESCANEA EL CÓDIGO QR!

**# Usa el
CMCMéxico2026**

Comparte tu experiencia dentro del CMC en tus redes sociales, así estarás participando para ganar uno de nuestros premios.

- 04 Lo que debes saber**
Horarios, actividades y todo lo necesario para aprovechar tu experiencia en el #CMCMéxico2026.
- 05 Cursos especializados**
13 cursos en formación avanzada impartidos por referentes internacionales.
- 10 Ponencias**
Consulta los temas, objetivos y un breve resumen sobre cada sesión.
- #ExpoCMC**
Conoce soluciones, tecnologías y servicios especializados para optimizar el desempeño de tus activos.
- 18 Aliados y marcas expositoras**
Conecta con las organizaciones que impulsan la innovación y fortalecen la comunidad de mantenimiento y confiabilidad.
- 19 Expositores**
Conoce a quienes contribuyen a construir una industria más confiable, competitiva y preparada para el futuro.
- 20**

LO QUE DEBES SABER

Horarios, eventos y actividades

LUNES 7 DE SEPTIEMBRE



REGISTRO

7:30 a.m. - 8:00 a.m.



CURSOS | 8:00 a.m. - 5:00 p.m.

Salones en 1° y 2° piso



COFFEE BREAK | 10:00 a.m. - 10:15 a.m.



COMIDA GRUPO 1 | 1:00 p.m. - 2:00 p.m.

Salón Nuevo León 3



COMIDA GRUPO 2 | 2:00 p.m. - 3:00 p.m.

Salón Nuevo León 3



CÓCTEL DE NETWORKING | 5:00 p.m. - 6:00 p.m.

Salón Nuevo León 3

MARTES 8 DE SEPTIEMBRE



PASE DE LISTA

7:30 a.m. - 8:00 a.m.



CURSOS | 8:00 a.m. - 5:00 p.m.

Salones en 1° y 2° piso



COFFEE BREAK | 10:00 a.m. - 10:15 a.m.



COMIDA GRUPO 1 | 1:00 p.m. - 2:00 p.m.

Salón Nuevo León 3



COMIDA GRUPO 2 | 2:00 p.m. - 3:00 p.m.

Salón Nuevo León 3



CARRERA DE LA CONFIABILIDAD

Salida de transporte | 5:30 p.m. - Lobby Hotel Crowne Plaza

Inicio de la carrera | 6:00 p.m. - Parque Niños Héroes

Regreso al hotel | 7:30 p.m. - Lobby Hotel Crowne Plaza

***Acceso únicamente con preregistro**

PUNTOS A CONSIDERAR

LLEVA TU GAFETE

Será tu pase para entrar a cursos y sesiones, dependiendo el color:

Color verde: Acceso solo cursos

Color gris: Acceso solo sesiones

Color rosa: Acceso a cursos y sesiones

¡Llévalo siempre contigo!

¡QUEREMOS SABER TU OPINIÓN!

Escanea el código QR, responde la encuesta de cada sesión y con ello participa en la rifa de clausura*.

IMPORTANTE

- Mantén tu celular en modo silencio (vibrador).
- Está permitido tomar fotos y videos.
- Respetamos tu tiempo, es por eso que damos inicio a las actividades de manera puntual.

*Las encuestas deberán estar completas al 100% para participar, válido solo para participantes de sesiones o combo

MIÉRCOLES 9 DE SEPTIEMBRE



REGISTRO | 7:20 a.m. - 8:00 a.m.

Pabellón M - 5° piso



INAUGURACIÓN | 8:00 a.m. - 8:20 a.m.

Sala 1



CONFERENCIA MAGISTRAL | 8:20 a.m. - 9:20 a.m.

Sala 1



SESIONES/TALLERES

9:30 a.m. - 5:50 p.m.



EXPO CMC

10:10 a.m. - 6:50 p.m.



COMIDA | 1:30 p.m. - 2:30 p.m.

Gran Salón - Pabellón M



FOTO GRUPAL

2:30 p.m. - 2:50 p.m.



CÓCTEL DE NETWORKING | 5:50 p.m. - 6:50 p.m.

Zona de Expo

JUEVES 10 DE SEPTIEMBRE



PASE DE LISTA | 7:40 a.m. - 8:30 a.m.

Pabellón M - 5° piso



SESIONES/TALLERES

8:30 a.m. - 5:15 p.m.



EXPO CMC

9:10 a.m. - 4:35 p.m.



COMIDA | 1:10 p.m. - 2:10 p.m.

Gran Salón - Pabellón M



CLAUSURA Y RIFA | 5:15 p.m. - 5:35 p.m.

Sala 1

Durante la ceremonia de clausura estaremos rifando sorpresas y regalos por parte de los organizadores y patrocinadores.

¿TIENES DUDAS?

Acércate al STAFF del CMC, con gusto te apoyaremos

*Horarios sujetos a cambios sin previo aviso.

CURSOS especializados

13 cursos de alto nivel,
con expertos internacionales

7-8 septiembre 2026



Introducción a la ingeniería de confiabilidad

Santiago Sotuyo Blanco



Mantenimiento centrado en confiabilidad - RCM

Carlos Mario Pérez



UPTIME- estrategias para la excelencia en gestión de mantenimiento

James Reyes-Picknell



Diseño de "machine learning" para detección, diagnóstico y pronóstico de fallas

Enrique López Droguett



Buenas prácticas de mantenimiento & confiabilidad bajo los 5 pilares del bok de la SMRP

Julio César Wagner



Herramientas financieras para gerentes de mantenimiento

Paula Andrea Sánchez Morales



Ingeniería forense - investigación de fallas aplicando el método científico

Santiago García Garrido



Análisis proactivo de fallas en componentes mecánicos críticos - causa y solución

Alejandro Pérez



Estrategias de mantenimiento basado en monitoreo y análisis de condición - MBC

Félix y Jesús Laboy
Gerardo y Roberto Trujillo



Presupuesto base cero

Marco Costa
Ana Elisa Santos



Taller RCA inmersivo - análisis de causa raíz

Rodrigo Sánchez Benavides
Alfredo Lopera Jaramillo



Del mantenimiento tradicional al mantenimiento digital: diseño e implementación de una hoja de ruta realista

Adolfo Crespo Márquez

Conoce los tipos de sesiones

Una experiencia dinámica conformada por 3 salas simultáneas, donde **tú eliges a cuáles asistir de acuerdo a tus objetivos.**



SESIÓN

SPARK

Comparte metodologías con un enfoque estructurado, replicable, aplicable en múltiples contextos sin depender de un caso específico.

Clase: 70% explicación del proyecto y 30% explicación de cómo implementar



SESIÓN

TOOLBOX

Taller práctico que se desarrolla durante la sesión, en el que se proporcionan herramientas o técnicas específicas. Su principio rector es: "aprender haciendo".

Tipo: 100% práctico



SESIÓN

BRÚJULA

Comparte una experiencia real para resolver un problema, incluyendo el planteamiento, el impacto, las alternativas, el plan, errores, decisiones equivocadas y lo que se aprendió, para evitar los mismos problemas.

Tipo: 100% desglose de la experiencia



SESIÓN

ORIÓN

Taller práctico para analizar y desarrollar soluciones guiadas por varios expertos de la industria a un caso real.

La sesión orión es un taller donde desarrollarás y analizarás soluciones a través de los conocimientos y la guía de los mayores expertos de la industria del mantenimiento y confiabilidad.

Con base en la implementación del método del caso (learning by doing) y el trabajo en equipo entre asistentes y expertos, los participantes presentarán y conocerán distintas maneras de abordar una solución a un problema desde múltiples perspectivas.



Expertos Orión

Julio César Wagner

Paula Sánchez Morales

Adolfo Crespo Márquez

Santiago Sotuyo Blanco

Lucio Caleffi

Edgardo Rodríguez

Rodrigo Sánchez

José Duran

DESARROLLADO POR



DESCUENTOS

#CMCMÉXICO2027

Esta es tu oportunidad de asistir al Congreso **más importante de Latinoamérica** a un **precio exclusivo**



Consulta los términos y condiciones
Descuentos no acumulables

40%

**INSCRIPCIÓN
Y PAGO TOTAL**

**Durante el
#CMCMéxico2026**

30%

**INSCRIPCIÓN
Y PAGO TOTAL**

Inicio: enero 2027

25%

**INSCRIPCIÓN
Y PAGO TOTAL**

Inicio: abril 2027

¡Las memorias del #CMCMéxico2026 ya están disponibles!



¿Quieres consultar lo que aprendiste durante el CMC?

Ya puedes acceder a las **presentaciones de las sesiones a las que asististe** durante la jornada. Repasa **conceptos, metodologías y conocimientos** cuando los necesites.

ESCANEA EL QR

Accede al programa, **busca** la sesión a la que asististe y **descarga** la presentación.



- Revive los contenidos
- Refuerza lo aprendido
- Llévalo a tu práctica profesional

EL VERDADERO MANTENIMIENTO

COMIENZA CON NOSOTROS



¿QUÉ INCLUYE?

-  Playera oficial de la carrera
-  Número de corredor
-  Hidratación durante el recorrido
-  Sesión de calentamiento previa
-  Medalla de participación

MARTES 08 DE SEPTIEMBRE

Parque Niños Héroes | 6:00 p.m.

CONFERENCIA MAGISTRAL

CON YURI A LA CUMBRE

POR LAURA GÓNZALEZ DEL CASTILLO
ALPINISTA MEXICANA

¿Qué se necesita para enfrentar uno de los mayores retos de la industria?

Laura nos compartirá su expedición al Everest marcada por la resiliencia, la confianza extrema y la capacidad de tomar decisiones ante condiciones límite.

Una historia que conecta los desafíos de la alta montaña con los retos que enfrentamos cada día en la industria.

"Tú me inspiraste a seguir adelante incluso cuando el frío, la duda o el cansancio querían detenerme"



9 SEPTIEMBRE
8:20am
SALA 1

PLANEAR PARA PREVENIR, PREPARARNOS
PARA RESISTIR Y ACTUAR PARA SUPERAR.

¡NOS VEMOS EN LA CIMA!



PONENCIAS

Conoce a los expertos y un breve resumen sobre su sesión.

9-10 septiembre 2026



Costos del ciclo de vida del activo (LCC): metodología para aplanar la curva de costos y proteger el EBITDA



PAULA ANDREA SÁNCHEZ MORALES

Gerente financiera - CMI Consultoría

La presión por mejorar el **EBITDA** sin comprometer la confiabilidad exige que mantenimiento deje de **"defender presupuesto"** y empiece a **gestionar el OPEX con lógica de ciclo de vida, anticipando los costos** que todavía no se ven, pero que ya se están formando. En esta **sesión spark**, se presentará una metodología práctica para convertir **el análisis de costo del ciclo de vida (LCC)** en el eje de **decisiones preventivas y predictivas basadas en costo, y no solo en fallas**. A través del **uso aplicado de herramientas financieras** como el costo anual equivalente (**CAE**), los participantes aprenderán a identificar el momento óptimo para implementar o ajustar planes de mantenimiento, **"aplanar" la curva de costos y revelar costos ocultos** antes de que impacten la operación. **El enfoque es transversal: aplicable a procesos continuos y discretos, utilidades, minería, oil & gas, alimentos, manufactura** y cualquier contexto donde el **desempeño del activo determine el costo**.



Redefiniendo las grasas multipropósito: metodología técnica para seleccionar grasas lubricantes por desempeño certificado



ALEX TONATIUH SALDAÑA

Channel Manager para Latinoamérica en Molykote - DuPont

La selección de **grasas multipropósito en la industria sigue estando dominada por mitos**, herencias del mercado automotriz y criterios comerciales que no consideran las condiciones reales de operación de los equipos. **Este enfoque ha generado expectativas no cumplidas**, decisiones de lubricación imprecisas, sobrecostos y **fallas prematuras que impactan directamente la confiabilidad de los activos**.

En esta **sesión spark** se plantea la necesidad de **desmitificar el concepto tradicional de "grasa multipropósito" y reemplazarlo por una metodología técnica** basada en desempeño certificado, **alineada a los requerimientos específicos de los equipos y sus condiciones de operación**. La ponencia introduce el esquema de certificación **NLGI HPM (High Performance Multipurpose Grease)** y sus extensiones de desempeño como una herramienta objetiva que **permite traducir variables operativas temperatura, carga, presencia de agua, ambiente corrosivo y régimen de trabajo en criterios claros de selección y especificación**.

A través de un **enfoque práctico y estructurado**, los participantes aprenderán **cómo definir qué desempeño requieren sus equipos, cómo solicitar grasas con certificaciones verificables y cómo utilizar estas certificaciones como un lenguaje técnico común entre mantenimiento, confiabilidad, compras y proveedores**. La metodología presentada es transversal y aplicable a múltiples industrias, independientemente del fabricante o la formulación, fortaleciendo la toma de decisiones técnicas y **reduciendo el riesgo operativo asociado a la lubricación**.

Al finalizar la sesión, los asistentes contarán con un marco claro para pasar de la selección basada en percepciones a una selección fundamentada en desempeño comprobado, **elevando la confiabilidad desde la lubricación y profesionalizando la interacción con el mercado de grasas industriales**.



Más datos, ¿más confiabilidad? - criterios para convertir información en decisión



JESÚS LABOY

Presidente - VIBRA

Cuando una falla relevante se convierte en conflicto entre partes, la diferencia entre "opiniones" y "conclusiones defendibles" está en la evidencia, la trazabilidad y el rigor del análisis.

En esta **sesión spark** los participantes desarrollarán la competencia para aplicar el método científico en la investigación de eventos no deseados (averías, siniestros y funcionamientos anormales), generando conclusiones claras y sustentadas que puedan sostenerse en auditorías, negociaciones, arbitrajes o investigaciones internas. Los asistentes trabajarán con herramientas y formatos prácticos: estructuración de evidencia, construcción de una línea de tiempo técnica y elaboración de un árbol de fallo como eje del análisis causa-efecto. **El aprendizaje se realizará en equipos mediante un caso práctico**, en el que los participantes construirán su árbol de fallo a partir de la información facilitada y evidencias visuales, para finalmente exponer y contrastar sus conclusiones.



Puesta en marcha de equipos después de reparar: metodología basada en el estado óptimo de referencia



ALEJANDRO PÉREZ MARTÍNEZ

Director - MTF

En muchas organizaciones, la reparación de un equipo se considera finalizada cuando el activo vuelve a operar. Sin embargo, la ausencia de criterios técnicos objetivos para validar su condición posterior a la intervención dificulta determinar si la reparación cumplió realmente su propósito, generando reincidencias, fallas prematuras y decisiones basadas en percepción más que en evidencia.

En esta **sesión spark**, se presenta una metodología de puesta en marcha para equipos después de reparar basada en el concepto de estado óptimo de referencia (ORS), **definido como el conjunto de parámetros técnicos medibles que describen las condiciones esperadas de operación de un activo y que sirven como estándar de aceptación antes de su retorno al servicio**.

La metodología estructura la definición del ORS, la identificación de variables críticas de desempeño y un proceso de validación por capas que integra **información proveniente de vibración, temperatura, ruido, consumo de corriente, torque, condición de rodamientos y análisis de lubricantes**. El enfoque permite establecer **criterios consistentes para comparar el comportamiento real del equipo** con su condición esperada y sustentar técnicamente la aceptación o rechazo de la intervención realizada.

Los asistentes obtendrán un marco práctico para diseñar protocolos de puesta en marcha basados en condición, validar reparaciones mediante evidencia técnica y fortalecer la trazabilidad de las decisiones asociadas al retorno de equipos a operación. **La metodología es aplicable a diferentes tipos de activos e industrias** donde la confiabilidad posterior a una reparación representa un factor crítico para el desempeño operacional.



Por qué las STOs tienen dificultades (y qué arreglar primero)



JAMES REYES-PICKNELL

Presidente, director y consultor principal de Conscious Asset

Los apagones, reviradas y cortes (STO) suelen gestionarse como eventos de ejecución, aunque la mayoría de los problemas de rendimiento se originan mucho antes. El alcance inestable, la preparación incompleta y los hallazgos mal gestionados generan variabilidad que no puede recuperarse durante la ejecución.

Esta sesión presenta un marco sencillo que muestra cómo los **resultados de STO se determinan por decisiones tomadas antes de que comience el cierre**. Se centra en dos áreas críticas: la **disciplina del alcance y la gestión de los hallazgos durante la ejecución**.

Los participantes obtendrán una visión práctica sobre cómo **estabilizar el alcance, mejorar la calidad de la preparación y gestionar el trabajo emergente** sin comprometer el calendario ni la fiabilidad a largo plazo.



Más allá del Wrench Time: metodología para interpretar pérdidas operativas en mantenimiento



MARCO COSTA

Socio co-fundador del Grupo Aquila

Muchas organizaciones utilizan el **wrench time como indicador de productividad en mantenimiento**; sin embargo, frecuentemente enfrentan dificultades para convertir sus resultados en decisiones operacionales sostenibles. Esto conduce a interpretaciones aisladas de los indicadores y a intervenciones enfocadas en síntomas visibles —como supervisión, utilización de recursos o presión operativa— sin identificar las restricciones estructurales que limitan la capacidad real de ejecución del sistema. En esta **sesión spark se presenta una metodología para interpretar cómo se consume la capacidad operativa en mantenimiento mediante la integración de observaciones estructuradas en campo y datos operacionales de ejecución**. El enfoque conecta estudios de wrench time y dilo con información proveniente de sistemas de captura operativa para estructurar una visión sistémica del comportamiento del trabajo durante el turno.

La metodología establece criterios para segmentar el uso del tiempo en categorías operativas estandarizadas, identificar pérdidas dominantes según frecuencia, **duración e impacto sobre capacidad efectiva**, y relacionar dichas pérdidas con **restricciones estructurales asociadas a planificación, coordinación operacional, disponibilidad de materiales**, interfaces entre áreas y variabilidad del trabajo. El enfoque permite **transformar datos operativos dispersos en criterios consistentes de priorización y toma de decisiones**.

La sesión también analiza limitaciones frecuentes de los enfoques tradicionales de productividad, incluyendo sesgos de observación, interpretación descontextualizada de **indicadores y dificultades** para convertir grandes volúmenes de datos en acciones sostenibles de mejora.

El participante obtendrá **criterios prácticos para interpretar el wrench time dentro del contexto completo del sistema de ejecución**, identificar restricciones dominantes que afectan la capacidad operativa y priorizar intervenciones según impacto real sobre productividad y utilización efectiva de recursos.

La metodología es transversal y puede aplicarse en distintos entornos industriales que requieran mejorar la capacidad de ejecución del mantenimiento mediante análisis estructurado de pérdidas operativas y restricciones del sistema.



Más allá de los síntomas - metodología para diseñar inspecciones realmente efectivas



GERARDO TRUJILLO

Consejero de Noria Latin America | Fundador del Congreso de Mantenimiento & Confiabilidad

En muchas organizaciones, las inspecciones sensoriales consumen una cantidad significativa de recursos sin generar información consistente para anticipar fallas o intervenir oportunamente. La limitación no suele estar en la capacidad del inspector, sino en el diseño de la estrategia, la ambigüedad de los criterios y la baja inspeccionabilidad de los activos, factores que dificultan distinguir con precisión entre una condición normal y una desviación relevante.

En esta **sesión spark se presenta un método para diseñar y estructurar inspecciones sensoriales efectivas mediante la integración de cuatro elementos: el estado óptimo de referencia, la inspeccionabilidad del activo, la relación síntoma-causa y el descriptor técnico de la condición observada**.

La lógica del método conecta las **condiciones esperadas de operación** con aquello que puede ser detectado mediante los sentidos, los **síntomas** que deben buscarse, las **ventanas de inspección** requeridas y la **forma en que los hallazgos deben describirse para generar información trazable y útil para la toma de decisiones**. Esto permite transformar listas de verificación genéricas en **inspecciones dirigidas, repetibles y vinculadas con los modos de falla del activo**. Los participantes obtendrán **criterios prácticos para estructurar inspecciones que van más allá de los síntomas**: revisar su estrategia actual, **establecer el estado óptimo de referencia, mejorar la inspeccionabilidad de las máquinas y fortalecer la calidad de los procedimientos de inspección, sin depender de instrumentación o inversión adicional**.



Gestionar modos de fallas en el nivel correcto: del equipo al elemento



CARLOS MARIO PÉREZ

Practitioner principal RCM2 Aladon Network

Cuando las estrategias de mantenimiento se construyen a nivel de equipo o familia, se pierde trazabilidad hacia los componentes que realmente fallan y la organización termina gestionando eventos con descripciones genéricas, sin capacidad de definir tácticas efectivas de prevención, detección, inspección o mitigación.

En esta **sesión spark se presenta un enfoque para mejorar la gestión de modos de falla a partir de una estructuración más precisa del activo y su composición**. La sesión explica cómo **alinear cuatro elementos que suelen estar desconectados en planta**: la configuración y despiece del activo, el catálogo de falla a nivel de **modo de falla**, la **taxonomía a nivel de componente**, y la **relación entre modos de falla, planes de mantenimiento y documentación de intervenciones**. El propósito es **conectar los indicadores de planta con decisiones técnicas trazables**, evitando categorías ambiguas que no habilitan una estrategia clara.

Los asistentes obtendrán una visión estructurada del método: qué información mínima debe existir, cómo se conectan **jerarquía-taxonomía-modos de falla planes registros**, y qué **criterios** permiten transformar descripciones generales (por ejemplo, "falla eléctrica" o "desgaste") en definiciones operables que soporten prevención y detección. Se describirá una ruta de implementación a nivel guía, incluyendo pre-requisitos, pasos recomendados para un piloto y cómo verificar resultados mediante **métricas de recurrencia, efectividad del plan y reducción de fallas repetitivas**, manteniendo un **enfoque transversal aplicable a distintos tipos de activos e industrias**.



Análisis de causa raíz con enfoque tribológico aplicado a fallas de lubricación



JAIME DE LUQUE

Director - IDH

En la práctica industrial, una proporción significativa de fallas relacionadas con lubricación no se identifica correctamente dentro de los análisis de causa raíz, no por falta de información, sino por la ausencia de criterios tribológicos en los puntos clave del diagnóstico.

En esta **sesión spark**, se presenta un enfoque estructurado para integrar variables de lubricación dentro del RCA, permitiendo identificar mecanismos de falla que comúnmente son omitidos o mal interpretados en metodologías tradicionales.

A través de una secuencia clara de aplicación, se analiza en qué etapas del proceso se pierde la variable tribológica, qué validaciones deben incorporarse y cuáles son los criterios técnicos para confirmar o descartar la lubricación como causa raíz.

Los participantes obtendrán un método práctico y transferible para mejorar la calidad de sus diagnósticos, reducir falsos positivos y fortalecer la toma de decisiones en la gestión de fallas en distintos contextos industriales.



Metodología para corregir la desalineación entre estrategia y ejecución y maximizar el valor en mantenimiento



JULIO CÉSAR WAGNER

Director de CMI Consultoría

La adopción efectiva de la gestión de activos suele estancarse por dos brechas recurrentes: **una estructura de activos inconsistente y la ausencia de lineamientos para gestionar el valor**. En esta **sesión spark** se muestran patrones detectados en evaluaciones industriales que explican por qué muchos planes no cumplen **sus metas ni evolucionan hacia un modelo integral orientado al negocio**. Se presenta un **enfoque práctico** para identificar los componentes mínimos de un **modelo robusto gobernanza, jerarquía y estructura de activos, criterios de valor y mecanismos de alineación entre estrategia y ejecución** y para diagnosticar con rapidez las piezas faltantes del sistema de gestión. El participante se llevará una guía aplicable para **identificar brechas, alinear prioridades e indicadores, y orientar decisiones** hacia la **maximización del valor, con aplicabilidad transversal en diferentes industrias y contextos**.



Degradación de activos en almacenamiento: método para identificar, evaluar y controlar el riesgo antes de la puesta en operación



DAMARIS MARTÍNEZ

Business development manager - Tubin Spek Colombiana SAS

La mayoría de los programas de integridad y confiabilidad comienzan cuando el activo entra en operación. Sin embargo, muchos mecanismos de deterioro inician mucho antes, durante el almacenamiento de equipos, componentes y repuestos críticos. En esta etapa suelen predominar criterios logísticos y financieros, mientras que los riesgos técnicos asociados

a corrosión, degradación de recubrimientos, contaminación y pérdida de efectividad de los sistemas de preservación permanecen sin gestión estructurada. Como consecuencia, activos aparentemente nuevos ingresan al servicio con deterioro acumulado que reduce su vida útil y aumenta la probabilidad de fallas tempranas.

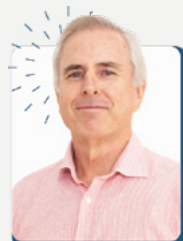
Esta sesión presenta una metodología para incorporar formalmente el almacenamiento dentro del ciclo de vida del activo y gestionarlo con el mismo rigor utilizado en las etapas de operación y mantenimiento. El enfoque integra principios de gestión de activos de **ISO 55000**, conceptos de gestión basada en riesgo de **API RP 580 y API RP 581**, y los mecanismos de daño documentados en **API RP 571** para establecer **criterios técnicos de priorización**.

La metodología se desarrolla en cinco fases: diagnóstico técnico de las condiciones de almacenamiento, identificación y priorización de mecanismos de deterioro, evaluación del riesgo asociado a cada activo, desarrollo de indicadores para monitorear la evolución de dicho riesgo y establecimiento de una estructura de gobernanza que permita la toma de decisiones y la intervención oportuna.

Como parte de la metodología se introduce el Índice de tiempo crítico en almacenamiento (ITCA), junto con otros indicadores complementarios que **permiten monitorear el estado de preservación, la exposición al deterioro y la efectividad de los controles implementados**. Sin embargo, el foco principal no es la medición, sino la creación de un sistema de gestión que permita identificar, priorizar y controlar riesgos antes de que el activo entre en operación.

Los asistentes conocerán un modelo práctico y escalable para diagnosticar la brecha existente en sus organizaciones, evaluar el riesgo de deterioro en almacenamiento y establecer controles técnicos que transformen el almacén de un punto pasivo de resguardo en una etapa activa de gestión de confiabilidad y protección del valor de los activos.

Este enfoque es aplicable a cualquier organización que almacene activos críticos y busca resolver un problema frecuentemente ignorado: la degradación que ocurre antes del primer día de operación.



Del mantenimiento predictivo al gobierno autónomo del mantenimiento: cómo la IA agéntica puede optimizar continuamente las políticas de mantenimiento

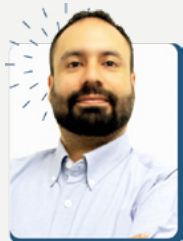


ADOLFO CRESPO MÁRQUEZ

Full professor of the dept. of industrial management - University of Seville

La adopción de inteligencia artificial en mantenimiento se ha concentrado principalmente en la predicción de fallos, dejando fuera del alcance un conjunto de decisiones igual de determinante: la evaluación del estado de los activos, la definición de políticas de mantenimiento y la priorización de intervenciones. Los sistemas predictivos actuales alcanzan una precisión creciente, pero rara vez participan en ese proceso decisional completo. En esta **sesión spark**, se plantea el tránsito hacia la **IA agéntica**: arquitecturas de agentes inteligentes capaces de **analizar información, coordinar distintos modelos analíticos y generar recomendaciones dentro del ciclo de decisión de mantenimiento**, de modo que las políticas dejen de ser fijas y **se ajusten de forma continua a medida que cambian las condiciones de los activos**.

El asistente aprenderá a: diferenciar entre mantenimiento predictivo (predicción de fallos) y gobierno autónomo del mantenimiento (decisiones continuas sobre políticas de mantenimiento). Identificar qué funciones del ciclo de gestión del mantenimiento son candidatas a apoyo mediante agentes de IA coordinados. Evaluar en qué condiciones una arquitectura agéntica aporta valor frente a un sistema predictivo tradicional.



Cómo elegir la estrategia correcta de mantenimiento para componentes de desgaste: un marco de decisión estadística de cinco pasos



EDWIN YECID GONZÁLEZ GÓMEZ

Gerente de gestión de activos - John Crane

La mayoría de las plantas gestiona sus componentes de desgaste críticos oscilando entre dos paradigmas igualmente costosos: correr hasta fallar o intervenir por calendario fijo. El problema no es falta de datos es falta de un marco que estructure cómo leerlos antes de elegir una estrategia.

Esta **sesión spark** presenta un **árbol de decisión de cinco pasos que lleva al ingeniero desde el registro histórico del CMMS hasta la política de mantenimiento óptima cuantificada económicamente**. El primer nodo el más ignorado en la práctica es determinar si el componente vuelve a estado "como nuevo" tras la intervención o si el sistema conserva memoria de daño operativo. **Esa distinción define qué análisis estadístico es válido y qué conclusiones son legítimas.**

Para componentes no reparables, el parámetro de forma de la distribución **Weibull (β) actúa como traductor entre estadística y decisión en planta: $\beta < 1$ exige eliminación de causas raíz — el preventivo por calendario bajo ese régimen es económicamente destructivo; $\beta \approx 1$ orienta hacia mantenimiento basado en condición; $\beta > 1$ justifica un intervalo óptimo de reemplazo calculado explícitamente. La Función de media acumulada (MCF) y el análisis Crow-AMSAA permiten auditar si la estrategia adoptada produce mejora real en la flota.**

El método se demuestra con un caso de validación de tres años y 578 eventos en una flota de bombas de proceso. El asistente saldrá con criterios concretos para diagnosticar el patrón dominante de falla de su flota, seleccionar la política correcta y justificar esa decisión ante su gerencia. El marco es aplicable a sellos mecánicos, rodamientos, impulsores y cualquier componente no reparable de desgaste en equipos rotativos — petroquímica, minería, farmacéutica, papel e industria pesada.



Más allá de la velocidad: criterios técnicos para la selección de viscosidad en rodamientos



RAÚL FERNANDES

Ingeniero de aplicaciones - Interlub

En muchas organizaciones, la selección de viscosidad en rodamientos se realiza a partir de criterios simplificados que no reflejan las condiciones reales de operación. Esto genera decisiones técnicamente inconsistentes que impactan directamente la confiabilidad y el desempeño del activo.

En esta **sesión spark**, se presenta un **enfoque estructurado para la selección de viscosidad basado en el factor kappa conforme a ISO 281**, orientado a su aplicación práctica en planta. **La sesión aborda cómo integrar variables críticas como temperatura real de operación, geometría del rodamiento y régimen de lubricación**, incluso cuando la información disponible es limitada o imperfecta.

A través de escenarios típicos de la industria, **se mostrará cómo la incorporación de estas variables modifica de forma significativa la decisión de viscosidad y el régimen de lubricación esperado**, así como los trade-offs entre vida del rodamiento y eficiencia energética.

Los participantes obtendrán criterios técnicos claros para evaluar y ajustar la selección de lubricantes, identificar desviaciones respecto a condiciones reales y fortalecer la confiabilidad de sus equipos, sin depender de herramientas complejas o recomendaciones genéricas.



Estimación probabilística de la duración de paradas mayores mediante simulación Monte Carlo



ALEJANDRO JIMÉNEZ

Director general - NOVA Confiabilidad

Las paradas mayores de mantenimiento suelen planificarse con cronogramas determinísticos que asignan una duración única a cada actividad, sin incorporar la variabilidad real de las tareas de inspección, reparación, montaje y pruebas. Esta limitación afecta directamente la confiabilidad de la fecha de retorno al servicio y la coordinación de recursos, un desafío común a cualquier industria que ejecute paradas o proyectos con alto grado de incertidumbre. Esta **sesión spark** presenta un **método basado en la construcción de un modelo de ruta crítica y la incorporación de distribuciones de incertidumbre por actividad**, sobre el cual se ejecuta una simulación Monte Carlo **para obtener la distribución de probabilidad de la duración total**. A partir de ese resultado se define un criterio para seleccionar el percentil de confianza que la organización debería reservar como ventana de intervención, transformando una fecha única de finalización en una decisión basada en niveles de confianza explícitos.

El asistente aprenderá a: comparar los resultados de un cronograma determinístico frente a una estimación probabilística basada en simulación Monte Carlo. Aplicar un criterio de selección de percentil de confianza para definir la ventana de duración a reservar en una parada mayor. Identificar los supuestos y límites de un modelo de este tipo, en particular la independencia asumida entre actividades.



Antes de implementar APM con IA: los criterios de madurez que determinan si la inversión va a funcionar



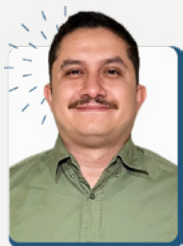
NICOLAS CASTAÑEDA

Enterprise solutions architect leader - ASM center of excellence - Baker Hughes

La industria de mantenimiento y confiabilidad lleva más de una década acumulando soluciones digitales —CMMS, monitoreo en línea, plataformas de gestión de activos, modelos de IA— que en la mayoría de las organizaciones no se hablan entre sí. El resultado es previsible: datos duplicados, decisiones tomadas con información incompleta, y programas de Gestión del Desempeño de Activos (APM) que se anuncian como transformación digital y terminan siendo una capa adicional de complejidad sin retorno. El problema no es la tecnología, sino que las organizaciones inician la implementación sin haber resuelto las condiciones previas que determinan si esa tecnología va a funcionar.

Esta **sesión spark** presenta un **marco de diagnóstico de madurez, independiente de plataforma, para evaluar si una organización está en condiciones de implementar APM con IA antes de comprometer presupuesto e integración**. El marco cubre cuatro dimensiones: **calidad y disponibilidad de datos operativos, integración real IT/OT, madurez del proceso de gestión de estrategias de mantenimiento y preparación organizacional** y se apoya en patrones de falla observados en implementaciones reales, aplicables a cualquier industria con activos físicos relevantes, independientemente de su tamaño o de las herramientas de gestión disponibles.

El asistente aprenderá a: evaluar la madurez de su organización en las cuatro dimensiones que determinan si un programa APM con IA generará retorno. Identificar patrones de falla que anticipan una implementación APM condenada a convertirse en costo sin retorno. Priorizar la secuencia de integración de datos y procesos según el nivel de madurez detectado.



De ventanas que compiten a un paro mayor integrado: la gobernanza de capacidad que liberó 408 horas de disponibilidad



SALVADOR SANTANA TEYER

Lider de confiabilidad y métodos - Sanofi Pasteur

En una planta con múltiples disciplinas técnicas, un paro programado rara vez es un solo evento: mantenimiento, calibración, calidad y producción piden ventanas independientes para las mismas áreas, y cada una arrastra sus propios habilitadores. El problema no es la falta de planeación individual, es la ausencia de un marco que gobierne cómo esas ventanas se secuencian, se comparten y se liberan.

Esta **sesión spark** presenta **gobernanza de capacidad, una metodología para diseñar y ejecutar paros integrados: agrupa las actividades por equipo, área y criticidad, define reglas explícitas de qué puede correr en secuencia y qué en paralelo, y estandariza las condiciones de entrada y salida por disciplina en un paquete documental único.**

El método se valida con un caso real en un sitio industrial en México, donde la consolidación anual de requerimientos, el bloqueo temprano de ventanas en el plan maestro y la ejecución agrupada por centro de trabajo liberaron 408 horas de disponibilidad y sostuvieron el cumplimiento regulatorio en las áreas intervenidas, sin recortar controles.

Los participantes aprenderán a diseñar la gobernanza cross-funcional de un paro integrado, a definir reglas de secuencia/paralelo entre disciplinas y a construir las métricas que distinguen tiempo habilitador de tiempo técnico real. El marco es aplicable a cualquier planta donde el mantenimiento comparte capacidad con calidad, validación o producción, industria regulada, manufactura pesada, procesos continuos.



Control operativo en paradas mayores: decisiones en tiempo real para sostener el cumplimiento del plan



EDGARD CARRILLO IPARRAGUIRRE

Supervisor de reparaciones - Marcobre

En paradas mayores, el cumplimiento del plan suele deteriorarse no por falta de planificación, sino por la incapacidad de intervenir la ejecución en el momento en que se generan los desvíos. Los modelos tradicionales de control —basados en consolidación tardía de información— limitan la visibilidad operativa y retrasan la toma de decisiones, favoreciendo la acumulación de desviaciones sobre la ruta crítica. En esta **sesión brújula** se presenta un caso de rediseño del control operativo enfocado en **habilitar decisiones en tiempo real durante la ejecución**. El eje del enfoque es la implementación de un sistema de **captura, visualización y control de avance en campo que permite transformar datos operativos en acciones dentro del mismo turno.**

La lógica técnica se centra en estandarizar la medición del avance, eliminar intermediaciones en la generación de datos y soportar el control en una herramienta operativa en tiempo real que integra estado de actividades, consumo de holguras y condición de la ruta crítica. **Esta base permite estructurar decisiones tácticas sobre reasignación de recursos, secuenciación de actividades y resolución de interferencias, bajo criterios explícitos de impacto en la duración de la parada.**

El caso muestra cómo la disponibilidad inmediata de información cambia la dinámica de control, pasando de un modelo de seguimiento a uno de intervención continua, así como los ajustes necesarios para asegurar consistencia y confiabilidad de los datos en campo. **Como resultado, se logra una gestión dinámica que mejora el cumplimiento del plan, reduce la propagación de desvíos y fortalece la confiabilidad de la ejecución.**

El participante obtiene criterios para integrar herramientas de control en tiempo real dentro de su modelo de paradas, entendiendo cómo estructurar la información para la toma de decisiones y bajo qué condiciones este enfoque es **aplicable en distintos contextos industriales.**



Análisis de grasa en uso para la monitorización de activos críticos: una metodología para evaluar condición, desgaste y riesgo operativo



CARLOS EMMANUEL LEÓN BANDA

Ingeniero de aplicaciones - INTERLUB

En activos críticos lubricados con grasa, una de las principales dificultades es conocer qué está ocurriendo dentro del sistema tribológico antes de que los mecanismos de deterioro se traduzcan en pérdida de confiabilidad o falla funcional. A diferencia de los sistemas lubricados con aceite, donde el análisis de condición está ampliamente desarrollado, la monitorización mediante análisis de grasa continúa siendo una práctica poco utilizada y con frecuencia limitada a actividades puntuales de diagnóstico.

Esta sesión presenta la implementación de una metodología de monitorización basada en análisis de grasa en uso aplicada a un rodamiento crítico de gran dimensión en una acería. El objetivo fue **desarrollar un mecanismo sistemático para evaluar la condición del activo, identificar desgaste anormal, detectar contaminación y generar información confiable** para la gestión del riesgo durante todo el ciclo de vida del componente.

Se describen los criterios utilizados para **definir la estrategia de monitoreo, los métodos de muestreo, los parámetros seleccionados para el seguimiento de condición y los criterios de interpretación** empleados para transformar los resultados analíticos en información útil para la toma de decisiones de mantenimiento y operación.

Aunque el caso se desarrolla en la industria siderúrgica, **la metodología es aplicable a cualquier activo crítico lubricado con grasa en sectores como minería, cemento, energía, papel e industria pesada.** Los asistentes conocerán un **enfoque práctico para incorporar el análisis de grasa dentro de sus programas de monitoreo de condición y utilizar esta información para mejorar la detección temprana de fallas, la gestión del riesgo y la confiabilidad de los activos.**



¿Exceso de personal o pérdidas de productividad? Cómo decidir antes de reducir capacidad -caso VIVA Aerobús



SEBASTIÁN GIRALDO

Socio consultor - UPTIME BUSINESS EXCELLENCE

El indicador de la cantidad máxima de técnicos por aeronave superaba el objetivo, sugiriendo a simple vista una dotación sobredimensionada. Sin embargo, antes de reducir la plantilla, VIVA Aerobús decidió investigar cómo se utilizaba la capacidad disponible.

El estudio reveló que entre **30 % y 40 % del tiempo se perdía en esperas, movimientos, falta de recursos y actividades de bajo valor.** El problema no era solamente cuántas personas había, sino las restricciones que impedían aprovechar su capacidad. A partir de esta evidencia **se priorizó la eliminación sistemática de pérdidas antes de modificar la estructura o automatizar los procesos.**

Con una implementación todavía en curso, el caso muestra por qué un indicador agregado no basta para justificar una reducción de personal y cómo evitar decisiones que disminuyan costos nominales, pero agraven las restricciones operativas.

Al finalizar la sesión, **el asistente podrá distinguir entre exceso de capacidad y pérdidas sistémicas de productividad;** descomponer indicadores agregados para identificar sus causas; y comparar reducción de plantilla, automatización y eliminación de pérdidas antes de tomar una decisión. **El enfoque es aplicable a operaciones intensivas en mano de obra y dependientes de almacenes, herramientas, logística y áreas de soporte.**



Cuando la estrategia se queda atrás: decisiones técnicas para rediseñar el mantenimiento en contextos cambiantes



REMIGIO SENA

Gerente de proyectos y diagnósticos
- Pragma Asset Management

En muchas organizaciones industriales, los sistemas de confiabilidad se degradan progresivamente sin que la causa esté en la ejecución, sino en la falta de coherencia entre datos, criticidad, estrategia y comportamiento real de los activos. Esto conduce a modelos altamente reactivos, decisiones poco trazables y una incapacidad estructural para sostener mejoras.

En esta **sesión brújula** presentamos un caso de estudio donde un sistema con 30% de tiempo no planificado y un enfoque predominantemente reactivo fue redefinido a partir de un diagnóstico que identificó una falla en el diseño del sistema de gestión de activos.

El punto de quiebre fue la decisión de intervenir la arquitectura completa del sistema, estableciendo una lógica secuencial de intervención basada en tres habilitadores: calidad de datos, criticidad de activos y entendimiento de modos de falla. A partir de esta base, **se estructuró la conexión entre datos, estrategia y ejecución, permitiendo priorizar decisiones con trazabilidad técnica.**

El caso muestra cómo la mejora no proviene de la implementación aislada de herramientas, sino de la **coherencia entre decisiones técnicas y ejecución disciplinada**, así como los criterios utilizados para definir por dónde **empezar, cómo priorizar y cómo encadenar decisiones dentro del sistema.**

Como resultado, **se logró reducir el tiempo no planificado de 30% a 12%, transitar a un modelo 88% preventivo y mejorar el OEE en 18 puntos, evidenciando la relación directa entre rediseño estructural y desempeño operativo.**

La sesión integra además errores, **trade-offs** y condiciones de gobernanza, proporcionando una guía transferible para diagnosticar e intervenir sistemas de confiabilidad degradados en distintos contextos industriales.



De la urgencia al control: cómo una planta de manufactura redefinió sus decisiones de confiabilidad



LUCIO CALEFFI DE AZEVEDO

Socio director - Pragma Americas

En plantas con alta presión productiva, la reactividad no siempre nace de una insuficiencia de mantenimiento, sino de cómo se priorizan las fallas y se asignan los recursos. Esta **sesión brújula** presenta la transformación de una planta de manufactura que operaba bajo la lógica de atender urgencias y eventos recurrentes, y cómo pasó a controlar los activos y modos de falla que realmente concentraban el impacto sobre su disponibilidad.

Explica cómo la planta rediseñó su lógica de priorización con base en criticidad y riesgo, integró a mantenimiento, confiabilidad y operación en las mismas decisiones, y convirtió la información de fallas en **criterios concretos de intervención.** La sesión reconstruye qué modos de falla se decidió atacar y cuáles no, qué cambios organizacionales fueron necesarios y qué ajustes exigió el proceso en la práctica.

El resultado fue una reducción de 34% en downtime y una disponibilidad mecánica de 99.8% en el alcance evaluado.

Los asistentes conocerán cómo distinguir si una condición reactiva proviene realmente de una insuficiencia de mantenimiento o de un sistema de decisiones que sigue destinando recursos a lo urgente; cómo utilizar criticidad, riesgo e información de fallas para decidir dónde intervenir; y cómo alinear mantenimiento, confiabilidad y operación alrededor de criterios comunes para concentrar recursos en los modos de falla que realmente afectan el desempeño.



Mantenimiento de precisión: cómo construir el estado óptimo de referencia cuando el conocimiento no existe



CESAR ATLATENCO JUAREZ

Jefe de ingeniería de mantenimiento - Cementos Moctezuma

Cuando una organización incorpora tecnologías especializadas o activos con escasa experiencia acumulada, uno de los mayores desafíos no es reparar las fallas, sino definir cómo debe lucir una condición correcta de instalación, operación y mantenimiento. Sin un estado óptimo de referencia (ORS), las intervenciones se vuelven reactivas y el aprendizaje ocurre a costa de la confiabilidad del activo.

Esta sesión presenta una metodología para construir conocimiento técnico y desarrollar mantenimiento de precisión en equipos donde la documentación disponible es limitada y la experiencia práctica es escasa. El enfoque se basa en la definición progresiva del ORS mediante el control de tolerancias críticas, la validación sistemática de condiciones de montaje y la aplicación del marco FLAB (bien fijo, bien lubricado, bien alineado y balanceado).

A través de un caso real en una tecnología industrial de alta especialización, **se compartirán las decisiones técnicas, correcciones de campo y lecciones aprendidas que permitieron transformar conocimiento disperso en prácticas estandarizadas y repetibles.** La experiencia demuestra que la confiabilidad sostenible no surge de corregir fallas, sino de definir con precisión cómo debe operar el activo y construir la disciplina necesaria para mantenerlo en esa condición.

Los asistentes conocerán criterios prácticos para desarrollar un ORS, acelerar la curva de aprendizaje organizacional y fortalecer la confiabilidad de activos críticos cuando el conocimiento técnico disponible es insuficiente o inexistente.

Este enfoque es más consistente con el canon CMC: **comienza con la necesidad, presenta la estrategia, explica el aprendizaje obtenido y deja una metodología aplicable a cualquier industria**, sin quedar atrapado en el caso particular del horomill.



Cuando lo secundario condiciona el sistema: redefinición de criticidad de activos



ROMER ENRIQUE VERA BONILLA

Supervisor de confiabilidad - first quantum minerals
- Cobre Panamá

En muchos procesos industriales, la criticidad de los activos se define con criterios que no reflejan su impacto real en la continuidad operacional. Esta **sesión brújula** presenta un caso donde activos considerados secundarios condicionaban directamente la disponibilidad del sistema productivo, limitando la anticipación de fallas y generando pérdidas operativas relevantes.

A partir del análisis funcional del sistema y la relación causa-efecto entre estos activos y el desempeño del proceso, se redefinió su criticidad bajo criterios de impacto en el riesgo productivo. **Esto permitió elevar el estándar técnico de gestión y migrar desde un monitoreo convencional hacia un enfoque basado en el comportamiento del equipo y su influencia en la confiabilidad del sistema.**

El caso muestra cómo esta redefinición habilitó la reducción de fallas imprevistas, la conversión de trabajo correctivo en acciones planificadas y mejoras sostenidas en confiabilidad con impacto económico tangible.

La sesión ofrece un **enfoque replicable para asegurar que la criticidad de los activos** esté definida por su efecto real en el proceso, permitiendo alinear la estrategia de mantenimiento con el **desempeño del negocio en cualquier entorno industrial.**



Fijación y alineación de precisión: la causa raíz detrás de fallas recurrentes en equipo rotativo crítico - caso de estudio



ROMAN MEGELA

Senior reliability engineer - Easy-Laser AB

Un equipo rotativo crítico presentaba fallas recurrentes de rodamientos y vibración elevada que exigían reparación cada seis meses, con el consiguiente costo de piezas, mano de obra y tiempo de indisponibilidad del proceso que dependía de su operación continua. Un primer diagnóstico en taller confirmó sobrecarga en los rodamientos sin evidencia de defecto de fabricación, lo que orientó la investigación hacia las condiciones reales de instalación en planta. La inspección en sitio reveló tres condiciones mecánicas que se reforzaban entre sí: tensión no absorbida en la tubería de conexión, una base fuera de plano y fijación insuficiente capaces por sí solas de generar sobrecarga sostenida sobre los rodamientos y de comprometer la lubricación interna del equipo.

Esta **sesión brújula** desarrolla la secuencia de corrección que resolvió el problema en el orden que la causa raíz exigía: primero la planitud de la base, después la tensión de tubería y solo entonces la alineación de ejes y comparte los resultados verificados a tres y seis meses de operación. El caso ofrece a la audiencia una reflexión aplicable a cualquier industria con equipo rotativo: cuánto de la confiabilidad de un activo depende de decisiones tomadas en el momento de su instalación, y qué señales tempranas conviene reconocer antes de que un problema de precisión mecánica se convierta en un patrón de falla crónica.

El asistente aprenderá a: **identificar cuándo un patrón de daño en rodamientos apunta a una causa de instalación** y no a un defecto de componente. **Aplicar una secuencia de corrección de precisión, mecánica, fijación y alineación** en el orden que la causa raíz exige. **Evaluar qué señales tempranas** de instalación anticipan fallas recurrentes en equipo rotativo, antes de que se conviertan en un patrón de reparación crónica.



Cómo pasar de inspecciones por rutina a decisiones defendibles basadas en riesgo



PABLO MARTÍNEZ

Co-Founder - Reliabtys

En muchas organizaciones industriales, los programas de inspección de equipos estáticos se sostienen en frecuencias fijas que pierden validez conforme cambian las condiciones de operación, evoluciona el daño y aumenta la incertidumbre. Esto genera planes que sobreinspeccionan algunos activos y subestiman el riesgo en otros, sin una base técnica explícita que conecte condición, criticidad y decisión.

En esta **sesión brújula** se presenta un caso de transición desde un esquema determinístico hacia un modelo de inspección basado en riesgo (RBI), enfocado en cómo estructurar decisiones de integridad mecánica trazables, auditables y técnicamente defendibles. El énfasis está en los criterios técnicos que permiten justificar el cambio y sostenerlo.

Utilizando la modelación de probabilidad y consecuencia de falla (API RP 580/581) como base técnica, se expone la transición desde el diagnóstico de un plan obsoleto hacia un esquema de decisiones defendibles. El enfoque permite conectar mecanismos de daño y criticidad para jerarquizar las intervenciones, garantizando la trazabilidad del riesgo asumido.

El participante obtendrá criterios para evaluar cuándo un programa de inspección deja de ser válido, cómo estructurar la transición hacia planes basados en riesgo y cómo asegurar coherencia entre riesgo, frecuencia y acción. El enfoque es transferible a cualquier sistema de integridad mecánica donde se requiera priorizar inspecciones con base técnica y económica.



De fracas a inteligencia de confiabilidad: cómo transformar trazabilidad estructurada en decisiones basadas en datos con agentes de IA



HUGO NÚÑEZ VARGAS

Superintendente de confiabilidad - Hunt LNG Operating Company



GERARDO ORTEGA

Científico de datos de confiabilidad - Hunt LNG Operating Company

La mayoría de las organizaciones reconoce la importancia de aprender de las fallas, pero pocas cuentan con un sistema que permita conectar de manera consistente el evento, el análisis, la acción correctiva y la verificación de resultados. La información suele permanecer dispersa entre CMMS, hojas de cálculo, correos, reportes manuales y bases de datos independientes, dificultando la generación de conocimiento y la eliminación sistemática de causas recurrentes.

Esta sesión presenta la experiencia de implementación de un sistema fracas en una planta LNG que partía de una baja madurez en gestión de información y gobernanza de datos. Más allá de la solución tecnológica, el desafío principal consistió en construir una estructura de trazabilidad que integrara procesos, personas y sistemas, permitiendo gestionar cada falla como un evento completo con seguimiento desde su identificación hasta la validación de la acción correctiva.

El caso comparte los principales obstáculos encontrados durante la implementación, las decisiones que debieron replantearse y los mecanismos utilizados para lograr estandarización, disciplina de registro y gobernanza sin generar burocracia adicional. También muestra cómo una base de datos estructurada de fallas permitió mejorar el aprendizaje organizacional, fortalecer la gestión de activos y habilitar capacidades analíticas que antes no eran posibles.

Los asistentes conocerán criterios prácticos para construir trazabilidad de fallas con las herramientas disponibles, establecer la estructura mínima necesaria para un fracas operativo y acelerar la madurez de sus procesos de análisis y gestión del conocimiento en activos críticos.

Este resumen deja al fracas como vehículo y coloca el foco en la necesidad, la estrategia, las dificultades reales de implementación y los aprendizajes transferibles, que es donde una brújula genera más valor.



TOOLBOX

Impacto de las fallas. Cuantificación de costos y riesgos de paradas



SANTIAGO SOTUYO BLANCO

Principal reliability engineer - Baker Hughes

Las fallas de activos generan impactos económicos y riesgos que trascienden la pérdida de producción, afectando costos, calidad, energía, seguridad, ambiente, cumplimiento y reputación.

Sin embargo, muchas organizaciones continúan subestimando o calculando inadecuadamente el costo por hora de parada.

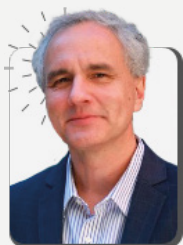
Esta debilidad analítica erosiona el caso de negocio de confiabilidad, distorsiona prioridades y posterga decisiones de inversión y mitigación de riesgos.

El enfoque propuesto aborda esta brecha mediante el desarrollo de competencias críticas: cálculo, validación y comunicación de costos y riesgos de manera estructurada, replicable y auditable, alineada con operaciones y finanzas.

El modelo integra los principales componentes que determinan los impactos económicos y riesgos, incluyendo valores por hora y por ocurrencia.

El "aprender haciendo" permite construir plantillas aplicables a activos, enfatizando la importancia de documentar supuestos, realizar validaciones y presentar resultados en lenguaje operativo y financiero.

De este modo, fortalecemos fundamentos técnicos y económicos de confiabilidad, habilitando decisiones oportunas y alineadas con creación de valor y gestión de riesgo.



TOOLBOX

Modelos de large language models (LLM) en mantenimiento predictivo: taller de análisis de imágenes e informes para reportes inteligentes



ENRIQUE LÓPEZ DROGUETT

Profesor titular - departamento de ingeniería civil y ambiental - UCLA

La adopción acelerada de IA en mantenimiento predictivo está generando una necesidad concreta: convertir datos no estructurados imágenes de inspección y reportes técnicos en información confiable y accionable para la toma de decisiones.

En esta **sesión toolbox**, los participantes desarrollarán una **competencia práctica** para aplicar large language models (LLM) al análisis y uso de **información típica del mantenimiento predictivo**: procesamiento y análisis de imágenes (termografías e imágenes capturadas por drones) y **generación de reportes inteligentes a partir de informes de inspección y mantenimiento**. Se revisará el **uso de herramientas de vanguardia como DinoV2, ChatGPT y Gemini**, enfocándose en cómo integrarlas para **soportar la confiabilidad y el mantenimiento de activos físicos**.

Al finalizar, los asistentes contarán con una **guía clara para implementar estas aplicaciones en su contexto, identificando qué información requieren, cómo estructurar entradas y salidas útiles para mantenimiento y confiabilidad, y cómo habilitar reportes que faciliten el análisis técnico y la comunicación de hallazgos para priorizar acciones**.



TOOLBOX

Del umbral al comportamiento: cómo escalar el monitoreo de condición con IA explicable sin perder el criterio técnico



SERGIO MARTIN DEL CAMPO BARRAZA

Senior data scientist - Viking Analytics

A medida que los programas de monitoreo de condición crecen, la cantidad de datos generados supera rápidamente la capacidad de análisis de los equipos de confiabilidad. El resultado es una situación cada vez más común: los analistas dedican una parte significativa de su tiempo a revisar alarmas, validar excepciones y filtrar información, reduciendo la capacidad de enfocarse en el diagnóstico y la gestión del riesgo de los activos.

Esta sesión presenta un enfoque alternativo basado en la detección y clasificación de comportamientos, donde la prioridad deja de estar en la comparación contra umbrales fijos y se concentra en identificar cambios significativos en la condición de la máquina. A partir del procesamiento de señales de vibración, el sistema agrupa automáticamente patrones de comportamiento, detecta desviaciones relevantes y prioriza aquellos activos que presentan modificaciones reales en su condición operativa.

El elemento diferenciador del **enfoque es la incorporación de inteligencia artificial explicable, que transforma los patrones identificados por los algoritmos en síntomas reconocibles por el analista, permitiendo relacionar los hallazgos con fenómenos mecánicos conocidos y mantener el criterio técnico como eje central de la toma de decisiones.** La inteligencia artificial no reemplaza al especialista; amplifica su capacidad de análisis al dirigir su atención hacia los eventos que representan mayor riesgo.

La metodología es aplicable a cualquier organización que enfrente el desafío de monitorear grandes cantidades de activos con recursos limitados, independientemente de la plataforma tecnológica utilizada. **Los asistentes comprenderán las limitaciones del modelo tradicional basado en umbrales, conocerán los principios de la detección basada en comportamientos y obtendrán criterios prácticos para rediseñar sus procesos de monitoreo de condición, incrementar la cobertura analítica y mejorar la capacidad de detección temprana sin sacrificar la calidad técnica del diagnóstico.**



TOOLBOX

Ingeniería forense en mantenimiento: cómo investigar fallas con evidencia y conclusiones defendibles



SANTIAGO GARCÍA GARRIDO

Director técnico - Renovetec

Cuando una falla relevante se convierte en conflicto entre partes, la diferencia entre "opiniones" y "conclusiones defendibles" está en la evidencia, la trazabilidad y el rigor del análisis. En esta **sesión toolbox los participantes desarrollarán la competencia para aplicar el método científico en la investigación de eventos no deseados** (averías, siniestros y funcionamiento anormales), generando conclusiones **claras y sustentadas que puedan sostenerse en auditorías, negociaciones, arbitrajes o investigaciones internas**. Los asistentes trabajarán con herramientas y formatos prácticos: **estructuración de evidencia, construcción de una línea de tiempo técnica y elaboración de un árbol de falla como eje del análisis causa efecto**. El aprendizaje se realizará en equipos mediante un caso práctico, en el que los participantes construirán su árbol de falla a partir de la información facilitada y evidencias visuales, para finalmente exponer y contrastar sus conclusiones.



TOOLBOX

RCA con apoyo de inteligencia artificial: taller práctico para fortalecer el análisis de causa raíz



RODRIGO SÁNCHEZ

CEO y fundador de MIC

En muchas organizaciones de mantenimiento y confiabilidad, los análisis de causa raíz pierden efectividad por información incompleta, conclusiones apresuradas o falta de validación técnica, un reto frecuente para equipos de mantenimiento, confiabilidad y operación en la industria Latam.

En esta **sesión toolbox**, los participantes desarrollan un **RCA sobre un caso industrial, siguiendo tres etapas: descripción del fenómeno, entendimiento del problema y análisis de causas**. En cada paso trabajan en paralelo: primero desarrollan el análisis manualmente en un formato y, de manera independiente, registran el resultado obtenido con apoyo de inteligencia artificial.

La IA se utiliza para mejorar la estructuración de la información, ampliar los ítems de verificación y formular hipótesis más técnicas y enfocadas, sin reemplazar la comprobación en campo ni el criterio de los especialistas. Al cierre, **los participantes comparan ambos desarrollos y evidencian la diferencia en tiempo, profundidad y complejidad del razonamiento, llevándose una forma replicable de fortalecer sus propios análisis de causa raíz.**



ORIÓN

DESARROLLADO POR



Seis meses para salvar una planta, y ¿ahora qué sigue?



GERARDO TRUJILLO

Consejero de Noria Latin America | Fundador del Congreso de Mantenimiento & Confiabilidad

Una empresa transnacional de manufactura opera tres plantas en México: Monterrey, Guadalajara y Ciudad de México. Esta última es la más grande. Hace seis meses, contrataron a un nuevo líder de mantenimiento y confiabilidad. Lo que encontró al llegar fue una operación completamente desorganizada: sin planes de mantenimiento, sin indicadores, sin estructura de gestión, sin cultura de confiabilidad.

El mantenimiento era 100% reactivo. La disponibilidad de los equipos estaba en 63%. Su mandato fue claro: ven a salvarnos.

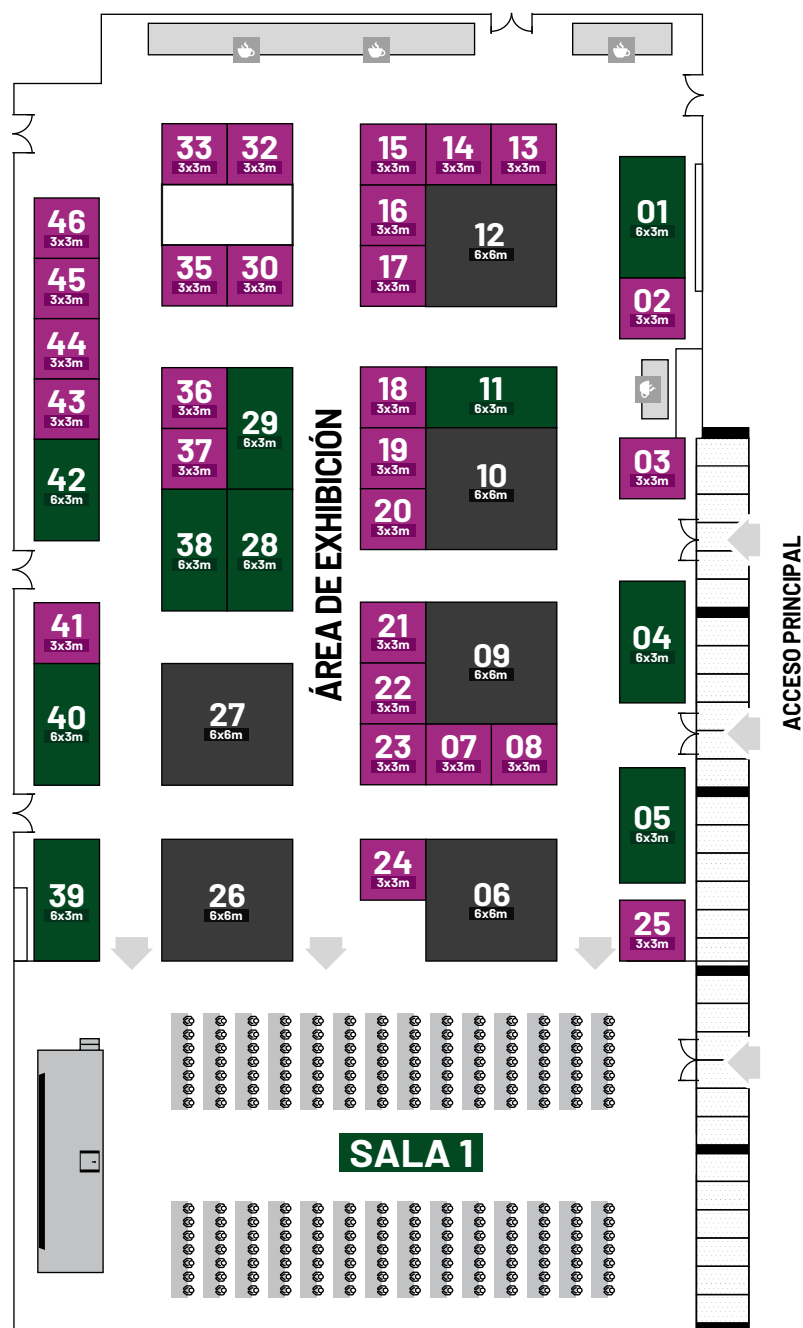
Se logró esa misión; y, ¿ahora qué sigue?

EXPO CMC MÉXICO

Asiste a nuestra expo y encuentra **los mejores productos y servicios** para tus procesos de planta.

9-10 Septiembre 2026

STAND	EMPRESA
01	SCI SOLUCIONES DE CONFIABILIDAD INTEGRAL
02	BAKER HUGHES
03	EYL "ECOLOGÍA Y LUBRICANTES"
04	PRAGMA GESTIÓN DE ACTIVOS
05	OCTAVE
06	SKF
07	FONKEL MEXICANA
08	VIKING ANALYTICS
09	TRACTIAN
10	ERBESSD INSTRUMENTS
11	MAPER
12	APM
13	NIFERSA IT
14	GM INTERNATIONAL
15	COMERCIAL ESSEX
16	FLUKE
17	THE WOODHOUSE PARTNERSHIP LTD (TWPL)
18	KCF TECHNOLOGIES
19	CMI CONSULTORÍA
20	CHEVRON LUBRICANTS
21 22	INTERLUB
23	HIKMICROTECH
24	OROPEZA INGENIEROS
25	AZ ARMATUREN
26	SOPORTE Y COMPAÑÍA
27	VIBRA MX
28	NORIA LATIN AMERICA
29	IRISS INC
30 35	IFM EFECTOR
32	PDMTECH
33	ICML - INTERNATIONAL COUNCIL FOR MACHINERY LUBRICATION
36	ADVANCED ANALYTICAL SYSTEMS
37	FILTRALUB
38	FUJI ELECTRIC
39	FRACTTAL
40	EMERSON
41	MTF RODAMIENTOS
42	RAAD INGENIEROS
43 44	PABELON
45	DELVAL FLOW CONTROLS MEXICO
46	INFOMANTE





Aliados estratégicos

Expositores platino



En Tractian somos los aliados estratégicos del personal de mantenimiento en la planta. Nos dedicamos a dar voz a las máquinas mediante tecnología predictiva que evita desastres operativos. Lo que nos hace diferentes es nuestra obsesión por la simplicidad: entregamos herramientas que realmente facilitan la vida del técnico, permitiéndoles anticiparse a las averías y mantener la producción activa sin sorpresas.

Alejandro García | alejandro@traction.com | (+52) 5641661403
traction.com/es



Erbessd Instruments diseña, manufactura y ofrece diferentes productos para el monitoreo de condición de equipos industriales, en análisis de vibración y el balanceo dinámico, con la finalidad de maximizar la producción y reducir el riesgo de pérdidas por fallas en la maquinaria.

Nuestra misión es brindar los sistemas de diagnóstico de vibraciones más avanzados del mercado convirtiendo las vibraciones en algo intuitivo y sencillo de comprender.

Luis Emmanuel Sabido Sandoval | luis_sabido@erbessd-instruments.com | (+52) 19996417888
www.erbessd-instruments.com



Incrementamos la productividad mediante el mantenimiento predictivo. Ofreciendo la prevención de fallas en equipos Industriales gracias a nuestros productos, servicios y capacitación en las distintas tecnologías del Mantenimiento Predictivo, Automatización y Confiabilidad.

Brindamos soluciones a nuestros clientes en equipamiento de confiabilidad, automatización y mantenimiento predictivo

Viviana Orozco Jiménez | viviana.orozco@apm.com.mx | (+52) 3318239531
www.apm.com.mx



Empresa con 36 años de experiencia dedicada a la creación, difusión e implementación de las más modernas y eficaces herramientas y metodologías que permiten a empresas de todos los sectores en más de 15 países, alcanzar una exitosa, segura y rentable gestión de sus activos, su mantenimiento y la confiabilidad requerida.

Raúl Ruiz | raul.ruiz@soporteicia.com | (+52) 5552544696
www.soproteicia.com



Desde 1993, en VIBRA hemos sido el socio confiable para empresas de todos los tamaños, proporcionando conocimiento, tecnología y experiencia técnica. Nos enorgullece ser un pilar en el éxito de nuestros clientes, contribuyendo con soluciones innovadoras y un compromiso constante con la excelencia. Juntos, construimos un camino sólido hacia el progreso empresarial.

Abigail Cruz | a.cruz@vibra-inc.com | (+52) 8119393404
www.vibra-inc.com



SKF Industrial es líder global en soluciones de movimiento y reducción de fricción. Ofrece rodamientos, sellos, sistemas de lubricación y monitoreo de condición que maximizan la confiabilidad y el desempeño de equipos en múltiples industrias. Con más de un siglo de innovación, SKF impulsa eficiencia, sostenibilidad y progreso en los procesos industriales.

Onesimo Motolinia | onesimo.motolinia@skf.com | (+52)2221174323
www.skf.com/mx

Expositores

Conoce a las empresas expositoras de productos y servicios.



Richie Celaya Perez
richie.celaya@sci-co.com.mx
522224398166
sci-co.com.mx



Jessica Muñoz
JessicaM@pragmamericas.com
524422007205
pragmamericas.com



Jocabed Hernández
jocabed.hernandez@octave.com
5511975450239
www.octave.com/es



Adrián Huerta
ahuerta@mapertech.com
5218116345675
mapertech.com



Fernanda Ramírez
contacto@noria.mx
524777112323
noria.mx



Hugo Pereira
h.pereira@IRISS.COM
19417044445
iriss.com



Magdiel Falla
mfalla@reliableturbine.com
573207674994
americas.fujielectric.com/products/power-generation/turbine-generator-services/



Tomás Allen
tomas.allen@fracttal.com
525620063347
www.fracttal.com



Ana Matute
ana.matute@emerson.com
525526994333
www.emerson.com



David Navarro
asesor4@raadingenieros.com.mx
528134048551
raadingenieros.com



Carlos Arturo Leal Contreras
CarlosArturo.Leal@bakerhughes.com
56956343503
www.bakerhughes.com



Luis Fernando
marketing@eyl.mx
525580749401
www.eyl.mx



Leobardo Ornelas
leobardo.ornelas@fonkel.com.mx
525579756879
www.fonkel.com.mx



Leif Sundström
leif.sundstrom@vikinganalytics.se
46706155146
www.vikinganalytics.se



Nifersa
Information
Technology

Andres Bustillo
abustillos@nifersa.com.mx
5285314834
www.nifersa.com.mx



Humberto Aguilar
humberto.aguilar@gminternational.com
525513846858
www.gminternational.com



Jaime Cervantes
jaime.cervantes@essexlub.com.mx
528180297767
www.essexlub.com.mx



David Ricardo Gonzalez Mayorga
d.gonzalez@dominion.mx
525518490290
www.distribuidoresfluke.mx



Jose Durán
jose.duran@twpl.com
37254796979
www.twpl.com



Juan Carlos Marasco
juan.marasco@kcftech.com
528180792838
www.kcftech.com



Julio Cesar Wagner Arbelaez
direccion@cmiconsultoria.com
573103188104
www.cmiconsultoria.com



Chevron México
ventasMexico@chevron.com
5257474900
latinamerica.chevronlubricants.com



David Ortega
david.ortega@interlub.com
573229515197
interlub.com



Ricardo Leon Castillo
ricardo.leon@hikmicrotech.com
573228838441
www.hikmicrotech.com/es



Mauro Rocha Rodríguez
mrocha@oropezaingenieros.com
528120109033
oropezaingenieros.com



Camilo Menezes Umpierrez
camilo.umpierrez@az-armaturen.com.mx
525566106068
WWW.AZ-ARMATUREN.COM.MX



Cientes México
clientes.mx@ifm.com
528180403535
www.ifm.com/mx



Graciela Alva
galva@pdmtechusa.com
524428649888
pdmtechusa.com/en/home



Bryan Coggins
bryanc@lubecouncil.org
15416019905
www.LubeCouncil.org



Gabriel Elizalde
ventas.regional@filtralub.com
528110159887
filtralub.com



Martha M. Alvarez Morales
malvarez@mtfrodamientos.com
522221174701
mtfrodamientos.com



sescamilla@pabelon.com
www.pabelon.com



Tonatiuh González
tgonzalez@aaasystems.com.mx
523331496337
aaasystems.lat/



Luis Ernesto Sánchez García
Lsanchez@delvalflow.com
523317045902
www.delvalflow.com



Hernán Martínez
hernan.martinez@infomante.com
573175113686
www.soporteycia.com



#Usa el CMCMéxico2026

Gana premios exclusivos
patrocinados por



KIT DE LIBROS

- Book Of Gold Practical Condition Monitoring Case Studies
- Inspecciones diarias de lubricación en un minuto y pruebas de campo
- Design for reliability

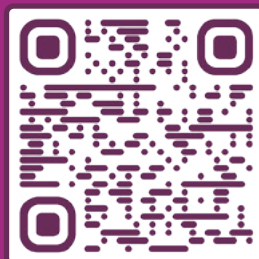


ACCESO A SESIONES #CMCMéxico2027

1 Acceso a los 2 días de sesiones y exposición del #CMCMéxico2027

- 1 **Síguenos en nuestras redes sociales oficiales**
- 2 **Comparte varias fotos durante tu experiencia usando el #CMCMéxico2026 y etiquétanos**

Entre más publicaciones realices
¡MAYORES OPORTUNIDADES TENDRÁS DE GANAR!



Consulta los términos y condiciones en: cmc-latam.com/terminos-y-condiciones/

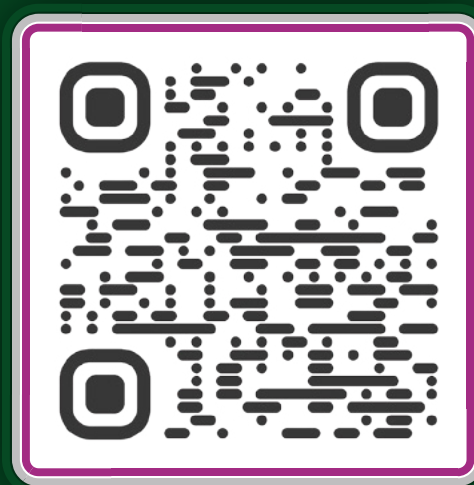
CONSTRUYE TU EXPERIENCIA EN EL CMC

Cada edición nace de las **necesidades, retos y experiencias** de quienes forman parte de la industria.

Queremos conocer qué temas te gustaría **aprender, profundizar o aplicar** en tu organización durante **nuestras próximas ediciones**.



**¡AYÚDANOS A DISEÑAR
UNA AGENDA ALINEADA
A TUS NECESIDADES Y
LAS DE TU EQUIPO!**



Tu participación nos ayuda a
seguir creando contenidos con
mayor valor para la industria.

PARTICIPA EN LA RIFA DE CLAUSURA



1er
lugar

PATROCINADO POR



CONGRESO DE
MANTENIMIENTO
& CONFIABILIDAD



NORIA

**¡Gana un bono de
\$1,500 USD para un viaje!**

+ Un pase al congreso de

RELIABLEPLANT 2027

6 y 7 de abril 2027, Amsterdam, Netherlands

2do
lugar



Tablet | Bocina | Audifonos Diadema | Smartwatch | Power Bank

3er
lugar



Tablet | Audifonos Inalambricos | Power Bank

¿CÓMO PARTICIPAR?

- 1 Escanea el código QR para acceder a la encuesta de sesiones.
- 2 Selecciona la sesión que atendiste y responde la encuesta correspondiente (cada sesión tiene un número que la identificará en el programa).
- 3 Responde una encuesta por cada sesión a la que asististe. Si asististe a varias, ¡puedes contestar más encuestas!
- 4 ¡Cada encuesta que completes es una oportunidad para ganar!
- 5 Al finalizar cada encuesta, tu folio ingresará automáticamente a la ruleta de premios. Sigue participando para aumentar tus oportunidades de ganar.



Consulta los términos y condiciones en: cmc-latam.com/terminos-y-condiciones/
*Imágenes únicamente representativa

PATROCINADOS POR



pragma
asset management | engineered

OCTAVE

TRACTION

ERBESSO INSTRUMENTS®
MASTERS OF MACHINE HEALTH

maper

APM

soporte
& compañía

SKF

VIBRA
Que nada le Detenga

NORIA

IRISS

Fuji Electric

FRACTAL

EMERSON

RAAD
INGENIEROS
TRANSFORMANDO A MÉXICO CON ENERGÍA

El punto de reunión **más importante** de Latinoamérica sobre mantenimiento, confiabilidad y gestión de activos



CONGRESO DE
MANTENIMIENTO
& CONFIABILIDAD
C H I L E

7^a
EDICIÓN

9-12 noviembre 2026

Santiago, Chile



CONGRESO DE
MANTENIMIENTO
& CONFIABILIDAD
C O L O M B I A

4^a
EDICIÓN

28 junio - 1 julio 2027

Cartagena, Colombia

DIRECTORIO

Informes y atención al cliente

contacto@cmc-latam.com
(+52) 477 711 2323

Director General

Oscar Trujillo otrujillo@noria.mx

Coordinación de operaciones

Antonio Meza coorop@cmc-latam.com

Coordinación comercial

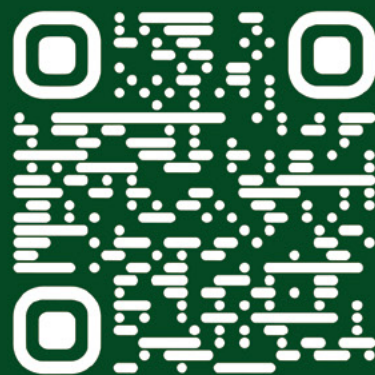
Rocio Ramírez coorcom@noria.mx

Coordinación de marketing

Joselin Fonseca coormkt@noria.mx

Diseño

Ameyalli Lamadrid dgrafico@noria.mx



Síguenos en



www.cmc-latam.com