



FMSA (Failure Modes and Symptoms Analysis) es una técnica que complementa y enriquece a FMEA, enfocándose no solo en los [modos de falla], sino también en los [síntomas] que preceden o acompañan dichas fallas.

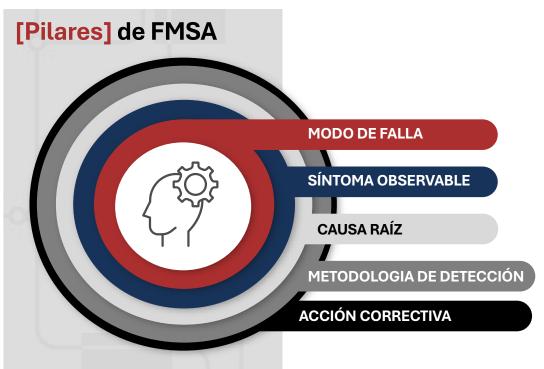
#CMCChile2025





- 1.Definición del **alcance** y del sistema
- 2. Identificación de modos de falla
- 3. Detección de **síntomas** asociados
- 4. Mapeo de relaciones **causa**-**síntoma**
- 5. Evaluación de riesgo y criticidad
- 6. Priorización y definición de **acciones** de mantenimiento











MODO DE FALLO

¿Cuáles son los modos de fallo que me pueden afectar?

#CMCChile2025







#CMCChile2025





Síntoma [Observable]

Señales o indicadores medibles (vibración, partículas, temperatura, ruido).



9

[Síntomas] observables



DESGASTE

- Aumento código de contaminación sólida ISO
- Aumento de temperatura
- Oscurecimiento del lubricante
- Partículas en tapón magnético



FUGA

- · Nivel de aceite bajo
- Presencia de lubricante fuera de la caja
- Aumento de temperatura



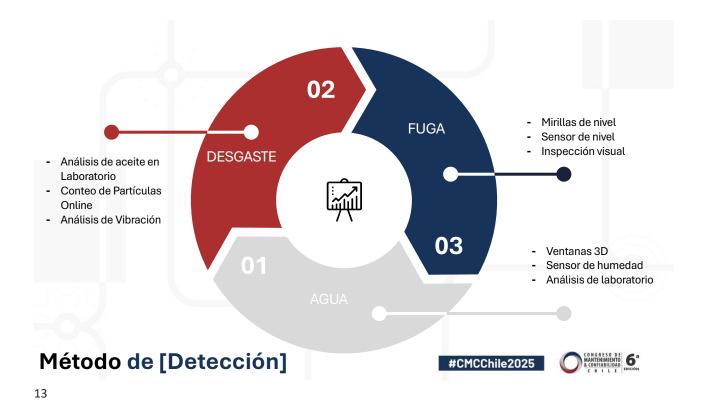
AGUA

- Incremento de acidez
- Turbidez del lubricante
- Corrosión de superficies
- Aumento del nivel de aceite









Relación [Causa - Síntoma]

Modo de falla	Causa	Síntoma
Desgaste excesivo	Lubricación Inadecuada -Viscosidad baja	Aumento código ISO 4406
Fuga de lubricante	Rotura de manguera por diseño inadecuado	Bajo Nivel
Contaminación con agua	Error humano	Turbidez del lubricante
Desgaste excesivo	Lubricante sucio	Aumento en temperatura





[Estructura] FMSA

Elemento	Descripción
Modo de Falla	¿Qué puede fallar? (ej. desgaste, cavitación, fatiga, contaminación).
Síntoma Observable	Señales o indicadores medibles (vibración, partículas, temperatura, ruido).
Causa Raíz	Condición que genera la falla (mal montaje, falta de lubricación, fatiga).
Método de Detección	¿Cómo se puede detectar el síntoma? (sensor, análisis de laboratorio, inspección visual).
Acción Correctiva	¿Qué intervención previene o corrige el problema? (alinear, reemplazar, filtrar, etc.).

#CMCChile2025



17

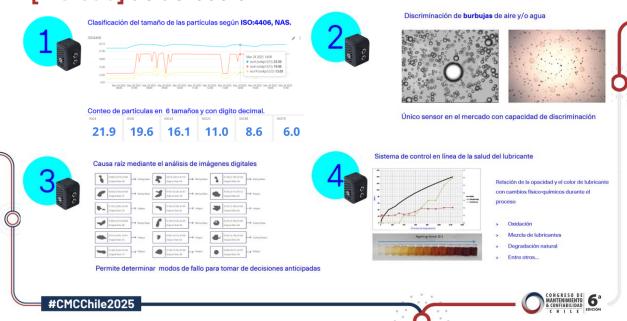


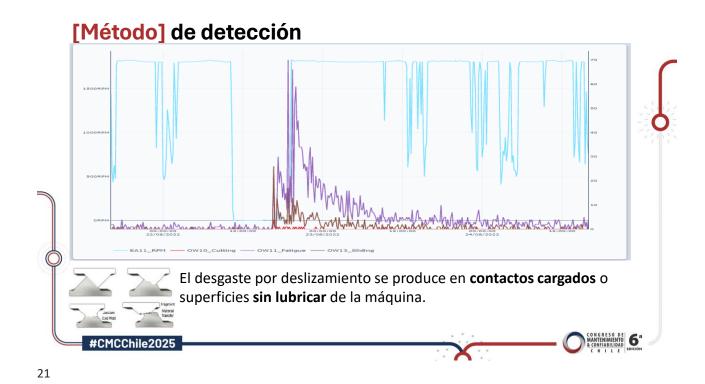
Modo de falla → [Desgaste excesivo]



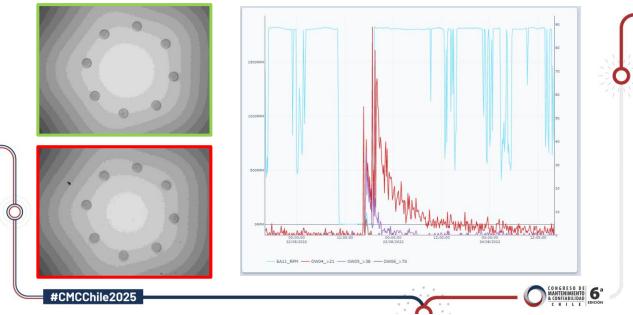
19

[Método] de detección

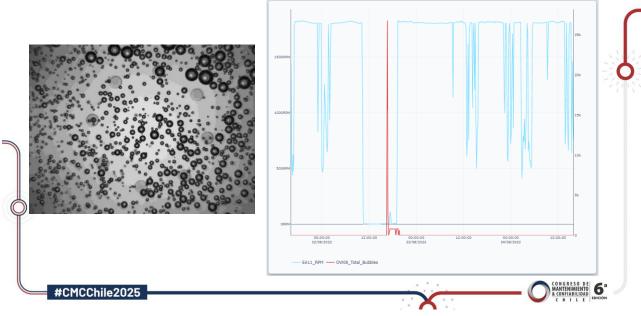




Síntoma → [Aumento partículas >21µm]



Causa → [Error de diseño]



23



"La metodología **FMSA** no solo permite identificar modos de falla, sino que al vincular cada síntoma con un sensor o método de monitoreo, se transforma en una herramienta práctica para diseñar estrategias de mantenimiento predictivo y confiabilidad operacional."

Sensor / Método

Vibración (acelerómetros, análisis espectral)

Temperatura (termopares, RTD, IR)

Ultrasónico / Acústico

Sensores de partículas en línea (contadores, ópticos, Atten2 \$120)

Síntomas detectables

Golpes periódicos, incremento de vibración, vibración 1× y 2× RPM, patrones espectrales tipo peine Sobrecalentamiento, puntos calientes, aumento progresivo de temperatura

Ruido irregular, chirridos, golpeteo incipiente, fricción anómala

Partículas finas metálicas, partículas grandes con bordes definidos, burbujas y contaminantes sólidos

Modos de falla asociados

Pitting/spalling, desgaste, desalineación, holguras.

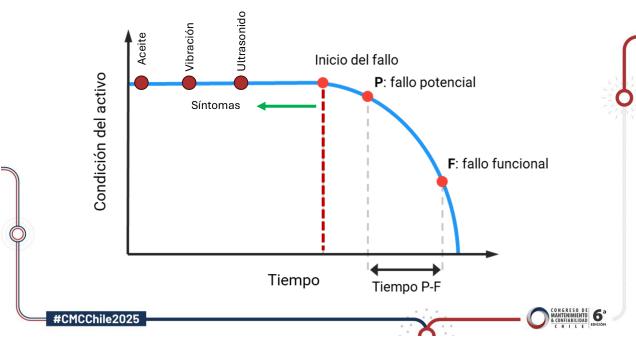
Lubricación deficiente/excesiva, desalineación, desgaste

Lubricación inadecuada, inicio de fatiga, desgaste superficial

Desgaste abrasivo, **fatiga superficial** (**pitting**), contaminación

#CMCChile2025

CONGRESO DE MANTENIMIENTO & CONFIABILIDAD CONFIABILIDAD



26

