











AHORRO DE ENERGÍA EN MOTORES ELÉCTRICOS LUBRICADOS POR GRASA

Gerardo Trujillo C

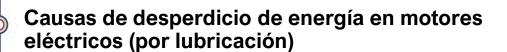
CEO - Grupo Noria LATAM

¿Será que nuestro objetivo sigue siendo lograr una mayor vida de los rodamientos?

¿Cuál es nuestro compromiso con el medio ambiente?

¿Cuál es el impacto en el consumo de energía en el estado de resultados?

3

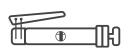






Grasa

- Básico (mineral o sintético)
- Tipo y cantidad de **Espesante**
- Consistencia
- Viscosidad del aceite
- Kappa



Aplicación

- Cantidad incorrecta
- Frecuencia incorrecta
- Método
- incorrecto



Técnico

- Contaminación
- Mezcla de grasas
- Daño de sellos
 - Calentamiento

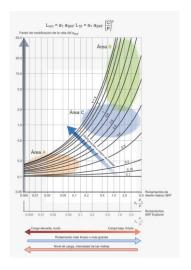


Impacto de la selección del lubricante



+/-Vida del Rodamiento

- Horas de operación calculadas L₁₀
- Factor de ampliación de vida
- Factor η_c



+/-Consumo de energía

- · Momento de fricción
- Fricción (rodante, deslizante y en sellos)
- · Pérdidas por arrastre
- · Pérdida de potencia

+/-Emisiones de CO₂

- · Manufactura del rodamiento
- Fricción
- Engrase

5



Aprenderemos a:

CALCULAR:



Estimación de emisiones de CO₂ generado en un año y energía consumida en kWh

Vida útil de la grasa e Intervalo de re-lubricación

Vida nominal del rodamiento L10 y Factor de ampliación de vida del rodamiento a23

Fricción y Energía desperdiciada



PARA:

Conocer la relación entre la viscosidad utilizada y la viscosidad mínima requerida

Conocer el impacto al medio ambiente y el consumo de energía

Identificar la frecuencia de re-engrase requerida

Identificar la vida máxima posible del rodamiento y el factor de extensión con relación al nivel de limpieza de la grasa

Identificar el origen de la fricción y la pérdida de potencia.

Datos del Ejercicio

CONGRESO DE MANTENIMIENTO & CONFIABILIDAD CONFIABILIDAD

Motor eléctrico: 30 HP

Posición: Horizontal

• Rodamiento lado libre: 6310

· Rodamiento lado acoplado: 6310

· Distancia entre rodamientos 490 mm

• Fuerza Radial 10.8 kN

• Fuerza Axial = 0

• Temperatura aro exterior = 70°C

• Temperatura aro interior = 65°C

• RPM = **1,800**

· Operación 24/7



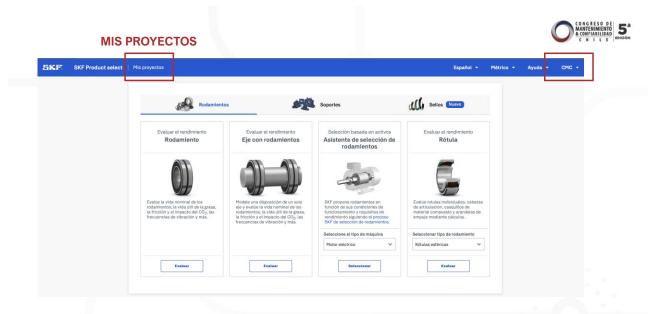
Motor más común en la industria

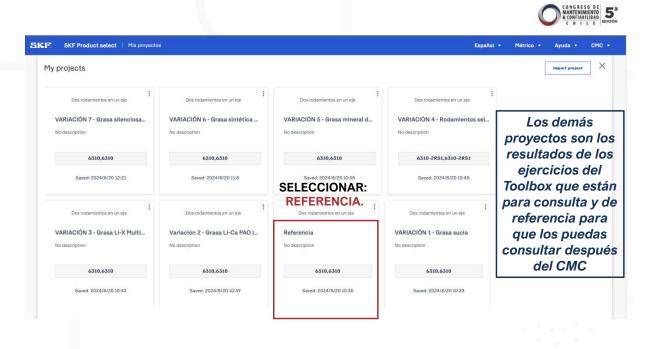
7

https://productselect.skf.com





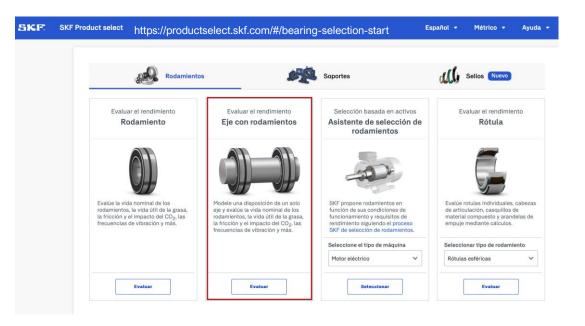






Paso 1 Seleccionar EJE con dos rodamientos

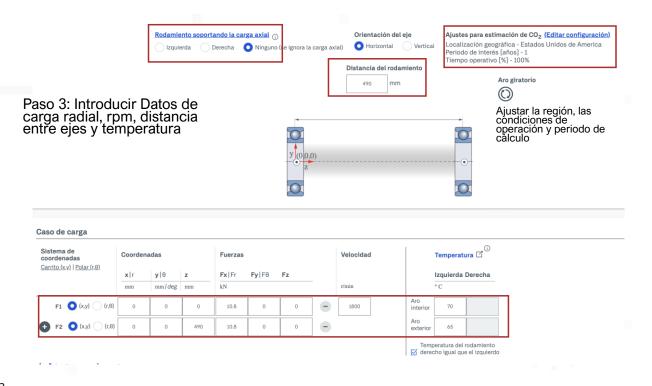


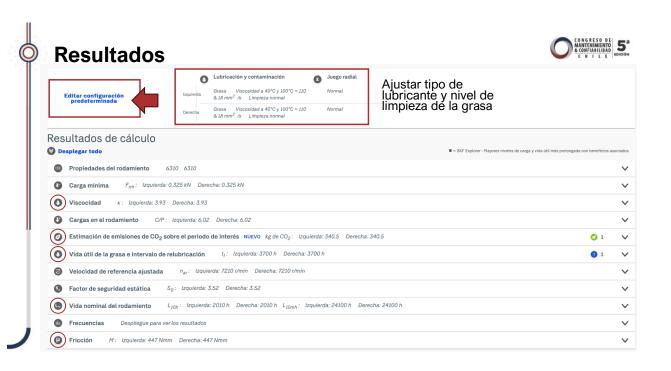


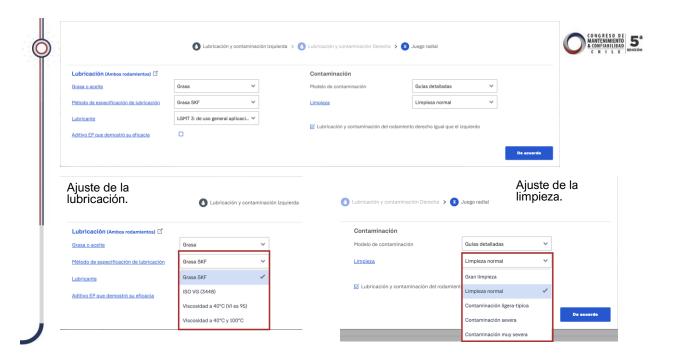


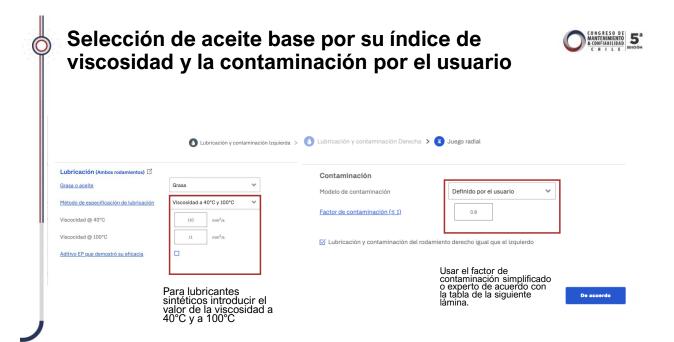
Paso 2: Introducir Datos

Selección del rodamiento











Factor de contaminación definido por el usuario



Factor n₀ para diferentes niveles de contaminación							
	Factor η _c *						
Condiciones	d _m < 100	d _m ≥ 100 mm					
Limpieza extrema	4	1					
Tamaño de las partículas del orden del espesor de la película de lubricante - Condiciones de laboratorio	•						
Gran limpieza	08.06	0.9 0.8					
Aceite lubricante con filtración muy fina - Condiciones típicas: rodamientos sellados lubricados de por vida	0.8 0.0						
Limpieza normal Aceite lubricante con filtración fina - Condiciones típicas: rodamientos con placas de protección lubricados de por vida	0.6 0.5	0.8 0.6					
Contaminación ligera Condiciones típicas: rodamientos sin sello integral, filtración gruesa, partículas de desgaste y leve ingreso de contaminantes	0.5 0.3	0.6 0.4					
Contaminación típica							
Condiciones típicas: rodamientos sin sello integral, filtración gruesa, partículas de desgaste e ingreso de partículas desde el exterior	0.3 0.1	0.4 0.2					
Contaminación severa							
Condiciones típicas: altos niveles de contaminación debido a desgaste excesivo o sellos inefectivos - Disposición de los rodamientos con sellos inefectivos o dañados	ón 0.1 0 0.1						
Contaminación muy severa							
Condiciones típicas: niveles de contaminación tan severas que los valores de ηc están fuera de escala, lo que reduce significativamente la vida útil del rodamiento	0	0					

^{*}La escala para η_c se refiere solo a contaminantes sólidos típicos. No se incluye la contaminación por agua ni otros fluidos perjudiciales para la vida útil del rodamiento. Debido al fuerte desgaste abrasivo en entornos altamente contaminados (η_c= 0), la vida útil del rodamiento puede ser significativamente inferior a la vida nominal.





VARIACIONES

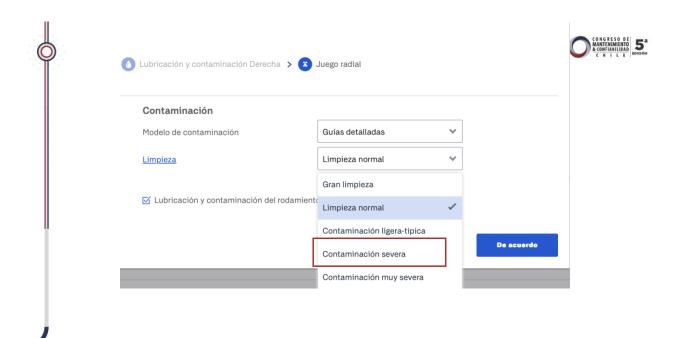


CONCEPTO	REFERENCIA	VARIACIÓN 1	VARIACIÓN 2	VARIACIÓN 3	VARIACIÓN 4
Rodamiento	Rodamiento abierto	Rodamiento abierto	Rodamiento abierto	Rodamiento abierto	Rodamiento sellado
Lubricante	Grasa SKF LMGT2	Grasa SKF LMGT2	Sintética PAO	Multi propósito	Grasa SKF MT33
Espesante	Litio	Litio	Litio - Calcio	Litio Complejo	Litio
NLGI	2	2	2	2	3
V40	110	110	32	220	100
V100	10	10	5.5	18.6	10
Limpieza	Normal	Contaminación severa	Normal	Normal	Gran limpieza
Valor η_c	0.6	0.1	0.6	0.6	0.8



CONCEPTO	REFERENCIA	VARIACIÓN 1	VARIACIÓN 2	VARIACIÓN 3	VARIACIÓN 4	VARIACIÓN 5	VARIACIÓN 6	VARIACIÓN 7
Tipo de rodamiento	Abierto	Abierto	Abierto	Abierto	Sellado	Abierto	Abierto	Abierto
Lubricante	Grasa LMGT2	Grasa LMGT2	Grasa PAO	Multi propósito	Grasa MT33	Poliurea premium	Sintética HP	Silenciosa
Espesante	Litio	Litio	Litio - Calcio	Litio Complejo	Litio	Poliurea	Poliurea	Poliurea
NLGI	2	2	2	2	3	2	2	2
V40	110	110	32	220	100	115	80	80
V100	10	10	5.5	18.6	10	12.2	11	9.5
Limpieza	Normal	Contaminación severa	Normal	Normal	Gran limpieza	Normal	Normal	Gran limpieza
Valor η_c	0.6	0.1	0.6	0.6	0.84	0.74	0.67	0.84
Factor kappa (k)								
CO ₂								
kWh consumo								
Vida grasa (h)		1 2						
Vida L ₁₀ (h)								
Factor a ₂₃								
Vida L _{10mh} (h)								
Pérdida (W)								
+/- energía %	•							
+/- Vida rodamiento %	-							





EJERCICIO 2 GRASA SINTÉTICA

23

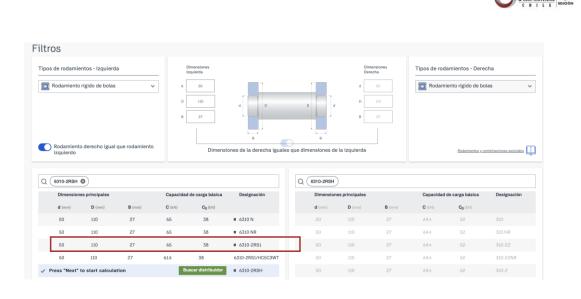






EJERCICIO 4 RODAMIENTO SELLADO

27



RESUMEN DE LOS EJERCICIOS



CONCEPTO	REFERENCIA	VARIACIÓN 1	VARIACIÓN 2	VARIACIÓN 3	VARIACIÓN 4	VARIACIÓN 5	VARIACIÓN 6	VARIACIÓN 7
Tipo de rodamiento	Abierto	Abierto	Abierto	Abierto	Sellado	Abierto	Abierto	Abierto
Lubricante	Grasa LMGT2	Grasa LMGT2	Grasa PAO	Multi propósito	Grasa MT33	Poliurea premium	Sintética HP	Silenciosa
Espesante	Litio	Litio	Litio - Calcio	Litio Complejo	Litio	Poliurea	Poliurea	Poliurea
NLGI	2	2	2	2	3	2	2	2
V40	110	110	32	220	100	115	80	80
V100	10	10	5.5	18.6	10	12.2	11	9.5
Limpieza	Normal	Contaminación severa	Normal	Normal	Gran limpieza	Normal	Normal	Gran limpieza
Valor η_c	0.6	0.1	0.6	0.6	0.84	0.74	0.67	0.84
Factor kappa (k)	2.66	2.66	1.15	5.18	2.57	3.09	2.54	2.3
CO ₂	316.7	316.7	289	361.5	499.9	325.5	312	306.4
kWh consumo	686	686	627	784	1,080	706	677	665
Vida grasa (h)	3,700	463	3,700	3,700	12,500	3,700	3,700	4,630
Vida L ₁₀ (h)	2,010	2,010	2,010	2,010	2,010	2,010	2,010	2,010
Factor a ₂₃	7.89	0.1	1.53	12.08	11.35	10.1	7.14	9.16
Vida L _{10mh} (h)	15,900	981	3,090	24,300	22,900	20,300	14,400	18,400
Pérdida (W)	78	78	72	90	124	81	77	76
+/- energía %	•	0	-8.6%	+14%	+57%	+2.9%	-1.3%	-3.1%
+/- Vida rodamiento %	-	-93.8%	-81%	+53%	+44%	+27.7%	-9.4%	+15.7%

29

Grasa Original - Sucia (Variación 1)





*Comparado con la grasa de referencia

99% MENOR vida del rodamiento

686 kWh Consumo de energía

317 kg/año Generación de CO₂

Grasa sintética PAO ISO VG 32 (Variación 2)





*Comparado con la grasa de referencia

3,090 h 81% MENOR vida del rodamiento

El MENOR consumo de energía

La MENOR generación de CO₂

31

Grasa Multipropósito (Variación 3)





*Comparado con la grasa de referencia

+53% LA MAYOR vida del rodamiento

14% MAYOR consumo de energía

361 kg/año Generación de CO₂

Rodamiento Sellado (Variación 4)





+44% - MÁS vida del rodamiento

57% MAYOR consumo de energía

La MAYOR

kg/año

Generación de CO₂

33



Grasa Poliurea de mayor uso (Variación 5)





20,300 h 27.7% MÁS vida del rodamiento

2.9% MÁS consumo de energía

325 kg/año Generación de CO₂

*Comparado con la grasa de referencia

Grasa Sintética PAO (Variación 6)





*Comparado con la grasa de referencia

9.4% MENOS vida del rodamiento

1.3% MENOR consumo de energía

312 kg/año Generación de CO₂

35

Grasa Silenciosa Éster (Variación 7)





*Comparado con la grasa de referencia

18,400 h

15.7% MÁS vida del rodamiento

665 kWh

3.1% MENOR consumo de energía

307 kg/año

Generación de CO₂

Selección de la grasa óptima para los objetivos de la organización

Limpieza de del proceso de engrase

37





- Cantidad de relleno inicial
- Cantidad en la relubricación
- Frecuencia de relubricación
- Uso de ultrasonido
- · Identificación de lubricantes
- Técnica de relubricación manual
- Selección de lubricadores automáticos
- Sistemas centralizados
- Manejo de grasas
- Técnicas de relleno
- · Inspecciones de lubricación

¿QUÉ APRENDIMOS?

39

